



127006, город Москва, Страстной Бульвар, дом 9, этаж 1, помещение V, комната 2,
ИНН 7707418878, КП 770701001, ОГРН 1187746772465, ОКПО 32597755.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «АВТОДОР»
ООО «СК «АВТОДОР»

Выписка из реестра СРО: СРО-П-011-16072009

Заказчик – ГК «АВТОДОР»

АВТОМОБИЛЬНАЯ ДОРОГА «ОБХОД АДЛЕРА»

Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 12. Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до Западного портала)

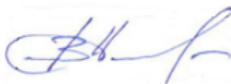
Часть 3. Опоры

Книга 4. Опоры 6, 11, 6а, 11а. Ростверки (стыковочные)

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

МОСКВА, 2025

Информационно-удостоверяющий лист								
Наименование объекта		Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля						
Номер п/п	Обозначение документа	Наименование документа		Номер последнего изменения (версии)				
	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11	Раздел 12. Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до Западного портала) Часть 3. Опоры Книга 4. Опоры 6, 11, 6а, 11а. Ростверки (стыковочные)						
Наименование файла		Дата и время последнего изменения файла	Размер файла, байт					
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11_v3.pdf		24.06.2026						
Характер работы		Фамилия	Подпись	Дата				
Разработал		Осипова Н.С.		24.06.2026				
Проверил		Кузнецов А.В.		24.06.2026				
Н.контр.		Кудряшов В.В.		24.06.2026				
ГИП		Кудряшов В.В.		24.06.2026				
Генеральный директор		Скорик О.Г.		24.06.2026				
Комплексный главный инженер проекта		Николаев В.Е.		24.06.2026				
Информационно-удостоверяющий лист		ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11-УЛ		<table><tr><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table>	Лист	Листов		
Лист	Листов							

127006, город Москва, Страстной Бульвар, дом 9, этаж 1, помещение V, комната 2,
ИНН 7707418878, КПП 770701001, ОГРН 1187746772465, ОКПО 32597755.
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «АВТОДОР»
ООО «СК «АВТОДОР»

Выписка из реестра СРО: СРО-П-011-16072009

Заказчик – ГК «АВТОДОР»

АВТОМОБИЛЬНАЯ ДОРОГА «ОБХОД АДЛЕРА»

Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Раздел 12. Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до
Западного портала)**

Часть 3. Опоры

Книга 4. Опоры 6, 11, 6а, 11а. Ростверки (стыковочные)

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

Технический директор
по тоннельному строительству

КГИП



Н. Г. Файзрахманов

Л.И. Алимбекова

МОСКВА, 2025

Согласовано

Взаим. Инв.

Подп. и дата

Инв. №

Заказчик – ГК «АВТОДОР»

АВТОМОБИЛЬНАЯ ДОРОГА «ОБХОД АДЛЕРА»

Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Раздел 12. Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до
Западного портала)**

Часть 3. Опоры

Книга 4. Опоры 6, 11, 6а, 11а. Ростверки (стыковочные)

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11

Генеральный директор

**Комплексный главный инженер
проекта**



О.Г. Скорик

В.Е. Николаев



Обозначение

Наименование

Примечание

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11-С

Содержание

1

Справка ГИПа

1

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11

Основной комплект чертежей

6

Прилагаемые документы

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11.И-КП1

Каркас КП1

1

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11.И-КП2

Каркас КП2

1

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11.И-КП3

Каркас КП3

1

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11.И-КП4

Каркас КП4

1

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11.И-КП5

Каркас КП5

1

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11.И-КП6

Каркас КП6

1

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11.И-КП7

Каркас КП7

1

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11.И-КП8

Каркас КП8

1

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11.И-С1

Сетка С1

1

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11.И-С2

Сетка С2

1

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11.И-РМ1

Рамка РМ1

1

Прилагаемые документы

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11.ВР

Ведомость объёмов работ

4

Приложения

Подтверждение соответствия изменений

3

№ Адл-343 от 26.11.2025 г

Всего листов (с учетом титульных листов):

28

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11-С

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб		Осипова			24.04.26
Проверил		Кузнецов			24.04.26
Н.контр.		Кудряшов			24.04.26
ГИП		Кудряшов			24.04.26

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

НПС // ГПСМ-СПб
АО «Институт Гипростроймост —
Санкт-Петербург»

Справка ГИПа

Настоящий том рабочей документации ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11 разработан на основании тома проектной документации ДМ12-2023-1809-3-ПИР-ТКР3.1.3 «Искусственные сооружения. Книга 1.3 Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до Западного портала)», получившего положительное заключение ФАУ «ГЛАВГОСЭКСПЕРТИЗА РОССИИ» № 23-1-1-3-066826-2025 от 10.11.2025г.

В рамках детальной проработки технических решений на стадии Рабочей документации внесены следующие изменения:

- 1. Уточнены объемы арматуры ростверков. Данное решение является уточняющим и детализирующим ранее разработанную ПД, без изменения принципиальной схемы армирования относительно ПД.
- 2. Установлена вертикальная арматура стоек при сооружении ростверков. Данное решение исключает стыковку арматуры (сварные соединения)

Уточнение объемов работ, полученные на стадии разработки рабочей документации, не влекут за собой изменения основных конструктивных элементов и решений, соответствующих положительному заключению ФАУ «ГЛАВГОСЭКСПЕРТИЗА РОССИИ». При этом надежность, несущая способность, безопасность и долговечность обеспечены.

Документация комплектная и удовлетворяет требованиям технических регламентов, действующих нормативных документов и техническому заданию на разработку рабочей документации и предусматривает мероприятия, обеспечивающие безопасность движения при правильной эксплуатации.

Принятая технология и оборудование, строительные решения, организация производства труда соответствуют новейшим достижениям науки и техники, в том числе взрывопожарной безопасности при правильной эксплуатации дороги, данным инженерно-геологических изысканий и требованиям о защите населения и устойчивости объекта в чрезвычайных ситуациях.

Главный инженер проекта
(Идентификационный номер в реестре
НОПРИЗ П-000214)



Кудряшов В.В.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Согласовано

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения. Координаты ростберков	
3	Ростберк Р6, Р6а. Общий вид	
4	Ростберк Р11, Р11а. Общий вид	
5	Ростберк Р6, Р6а. Схема армирования	
6	Ростберк Р11, Р11а. Схема армирования	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов	
4	Спецификация элементов	
5	Спецификация элементов	
6	Спецификация элементов	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей марки КЖ1

Обозначение	Наименование	Примечание
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р2-5	Опоры 2-5, 2а-5а. Ростберки	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р7-10	Опоры 7-10, 7а-10а. Ростберки	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р12-15	Опоры 12-15, 12а-15а. Ростберки	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11	Опоры 6, 11, 6а, 11а. Ростберки (стыкабочные)	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р1-1а	Опоры 1, 1а. Ростберки	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р16-16а	Опоры 16, 16а. Ростберки	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Т02-5	Опоры 2-5, 2а-5а. Тела опор	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Т07-10	Опоры 7-10, 7а-11а. Тела опор	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Т012-15	Опоры 12-15, 12а-15а. Тела опор	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Т06-11	Опоры 6, 11, 6а, 11а. Тела опор (стыкабочные)	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Т06-12	Опоры 1, 1а. Тела опор	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Т06-13	Опоры 16, 16а. Тела опор	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КП1	Каркас КП1	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КП2	Каркас КП2	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КП3	Каркас КП3	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КП4	Каркас КП4	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КП5	Каркас КП5	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КП6	Каркас КП6	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КП7	Каркас КП7	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КП8	Каркас КП8	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-С1	Сетка С1	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-С2	Сетка С2	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-РМ1	Рамка РМ1	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11ВР	Ведомость объемов работ	

Общие указания

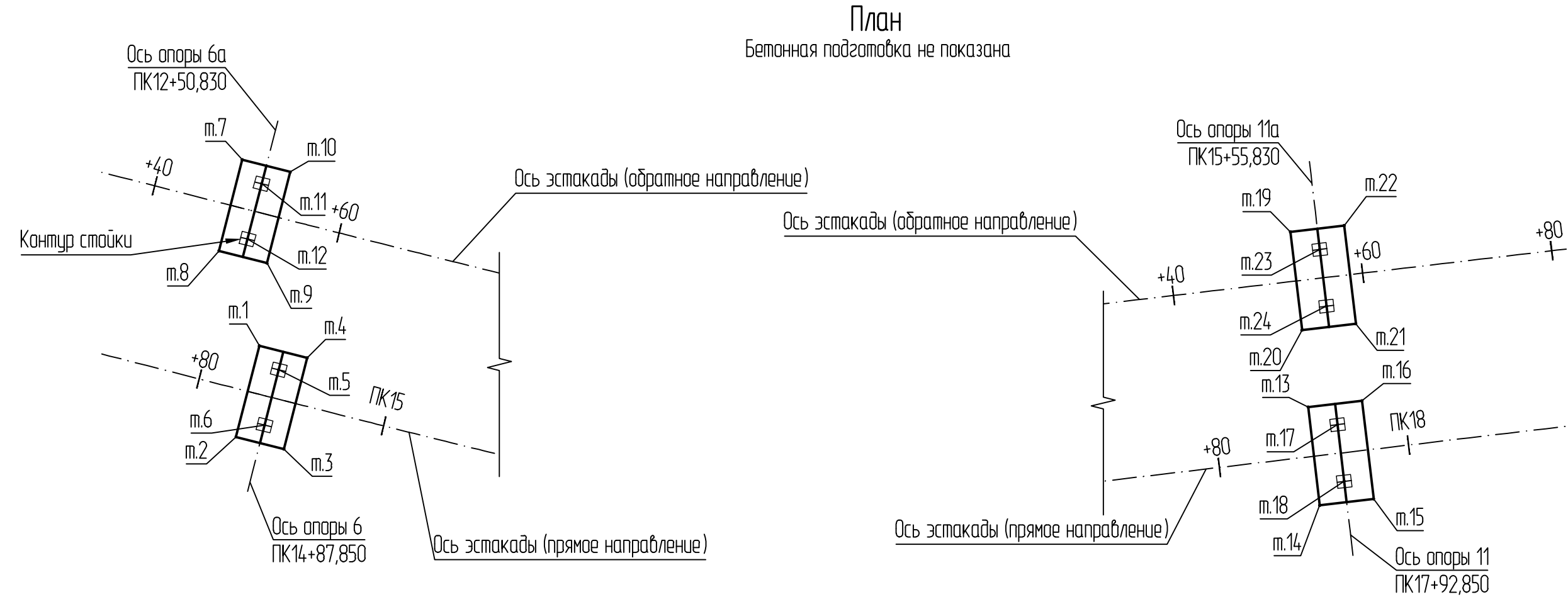
- 1 Рабочая документация разработана на основании:
 - договора № ДМ12-2023-1809 от 20.09.2023 года между АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург» и ООО «Строительная компания «Абтодор», и задания на разработку рабочей документации к нему;
 - проектной документации ДМ12-2023-1809-3-ПИР-ТКР3.13 Эстакада (от мостового перехода через р.Кудепста до Западного портала) и результатов инженерных изысканий, получивших положительное заключение ФАУ «ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ» №23-1-1-3-066826-2025 от 10.11.2025 в Едином государственном реестре заключений экспертизы.
 - 2 Технические решения, принятые в рабочей документации соответствуют требованиям задания на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил и других документов, содержащих установленные требования, действующих на дату выпуска и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта.
 - 3 Нормативные документы
- ГОСТ 3282-74 Проболака стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия
- ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные
- ГОСТ 8509-93 Уголки стальные горячекатаные равнополочные
- ГОСТ 23279-2012 Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий. Общие технические условия
- ГОСТ 5781-82 Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия
- ГОСТ Р 57997-2017 Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия

- ГОСТ 14098-2014 Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций
- ГОСТ 9467-75 Electroды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей
- ГОСТ 26633-2015 Бетаны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия
- ГОСТ 27772-2021 Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия
- ГОСТ 27751-2014 Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения
- ГОСТ 32960-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Нормативные нагрузки, расчетные схемы нагружения
- СП 14.13330.2018 «СНиП II-7-81 «Строительство в сейсмических районах»
- СП 20.13330.2016 «СНиП 2.01.07-85* «Нагрузки и воздействия»
- СП 22.13330.2016 «СНиП 2.02.01-83* «Основания зданий и сооружений»
- СП 24.13330.2021 «СНиП 2.02.03-85 «Свайные фундаменты»
- СП 35.13330.2011 «СНиП 2.05.03-84* «Мосты и трубы»
- СП 45.13330.2017 «СНиП 3.02.01-87 «Земляные сооружения, основания и фундаменты»
- СП 46.13330.2012 «СНиП 3.06.04-91 «Мосты и трубы»
- СП 63.13330.2018 «СНиП 52-01-2003 «Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения»
- СП 70.13330.2012 «СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции»
- СП 268.1325800.2016 «Транспортные сооружения в сейсмических районах»

- 4 Балтийская система высот, 1977 г. Местная система координат — МСК-23.
- 5 Нагрузки:
 - от автотранспортных средств в виде нагрузки АК с классом нагрузки К = 14 по СП 35.133330.2011;
 - от тяжелых одиночных колесных нагрузок в виде нагрузки НК с классом нагрузки К = 14 по СП 35.133330.2011.

- 6 Материалы конструкций:
 - бетон конструкционный тяжелый ГОСТ 26633-2015;
 - арматура периодического профиля А400 ГОСТ 5781-82 из стали 25Г2С;
 - уголок ГОСТ 8509-93 из стали С245 ГОСТ 27772-2015.
- 7 Класс сооружения — КС2 в соответствии с ГОСТ 27751-2014.
- 8 Категория бетонной поверхности конструкций А3 ГОСТ 13015-2012 (для частично засыпаемых поверхностей, покрываемых обмазочной гидроизоляцией).
- 9 Геологические условия приняты по материалам технического отчета по результатам инженерно-геологических изысканий для подготовки проектной документации, комплект ДМ12-2023-1809-3-ИИ-ИГИ-3.13.
- 10 Все работы производить в соответствии с СП 45.13330.2017, СП 46.13330.2012, СП 70.13330.2012.
- 11 Все работы по сооружению фундаментов производить в соответствии с ППР, разработанным силами подрядной организации.
- 12 Перечень скрытых работ и ответственных конструкций, подлежащих освидетельствованию.
- 12.1 Скрытые работы:
 - устройство бетонной подготовки;
 - устройство опалубки и арматурного каркаса ростберка;
 - бетонирование ростберка;
 - устройство гидроизоляции.
- 12.2 Ответственные конструкции (в соответствии с классификаций принятой в приказе Минрезуана РФ от 30.12.2009 N 624 (ред. от 14.11.2011)):
 - опалубочные работы;
 - арматурные работы;
 - устройство монолитных бетонных и железобетонных конструкций.
- Допускается дополнение/корректировка Перечня Актов на скрытые работы на основании требований Строительного контроля, утвержденных Регламентов, а также иных действующих нормативных документов в соответствии с законодательством РФ.
- 13 При изготовлении и монтаже следует учитывать утвержденные изменения стандартов и технических условий, ссылки на которые имеются в проекте. Изменения публикуются в журнале «Бюллетень строительной техники» и информационном указателе «Национальные стандарты».
- 14 "Ведомость основных комплектов рабочих чертежей", см. в том ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ-АП2-6.
- 15 "Сопоставительная ведомость объемов работ", см. в том ДМ-12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р.СВР1.

						ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11			
						Эстакада (от мостового перехода через р.Кудепста до Западного портала)			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Опоры 6, 11, 6а, 11а. Ростберки (стыкабочные)	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Кузнецов				24.06.26		Р	1	6
Проверил	Кудряшов				24.06.26				
ГИП	Кудряшов				24.06.26	Общие данные	НПС//ГПСМ-СПБ АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург»		
Н. контр.	Кудряшов				24.06.26				
КГИП	Николаев				24.06.26				



Условные обозначения

м. 1
Номер характерной точки

1 Координатные точки 5, 6, 11, 12, 17, 18, 23, 24 относятся к центрам стоек опор.

Таблица 1 — Координаты точек

Номер опоры	Номер точки	X, м	Y, м
6	1	306772.648	2212294.930
	2	306764.679	2212289.056
	3	306761.593	2212293.241
	4	306769.563	2212299.115
	5	306769.536	2212295.865
	6	306764.706	2212292.305
6а	7	306791.437	2212300.624
	8	306783.470	2212294.747
	9	306780.383	2212298.932
	10	306788.350	2212304.809
	11	306788.325	2212301.559
	12	306783.496	2212297.997

Номер опоры	Номер точки	X, м	Y, м
11	13	306646.941	2212567.482
	14	306636.910	2212564.733
	15	306635.404	2212570.231
	16	306645.434	2212572.979
	17	306644.066	2212569.649
	18	306638.279	2212568.063
	19	306664.700	2212572.675
11а	20	306654.669	2212569.926
	21	306653.163	2212575.424
	22	306663.193	2212578.172
	23	306661.825	2212574.842
	24	306656.038	2212573.257

						ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11					
						Эстакада (от мостового перехода через р.Кудепста до Западного портала)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Опоры 6, 11, 6а, 11а. Ростверки (стыкочные)			Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Осипова			24.04.26				Р	2	
Проверил		Кузнецов			24.04.26						
ГИП		Кудряшов			24.04.26						
Н. контр.		Кудряшов			24.04.26	Схема расположения. Координаты ростверков			НПС // ГПСМ-СПб  АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербурга»		

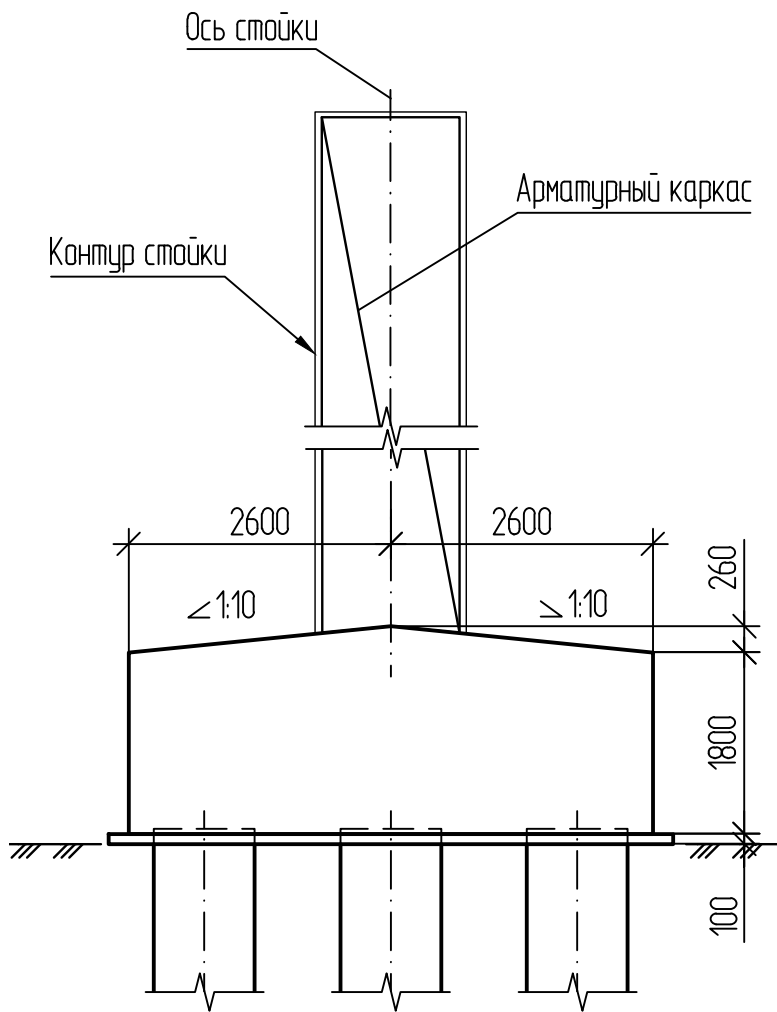
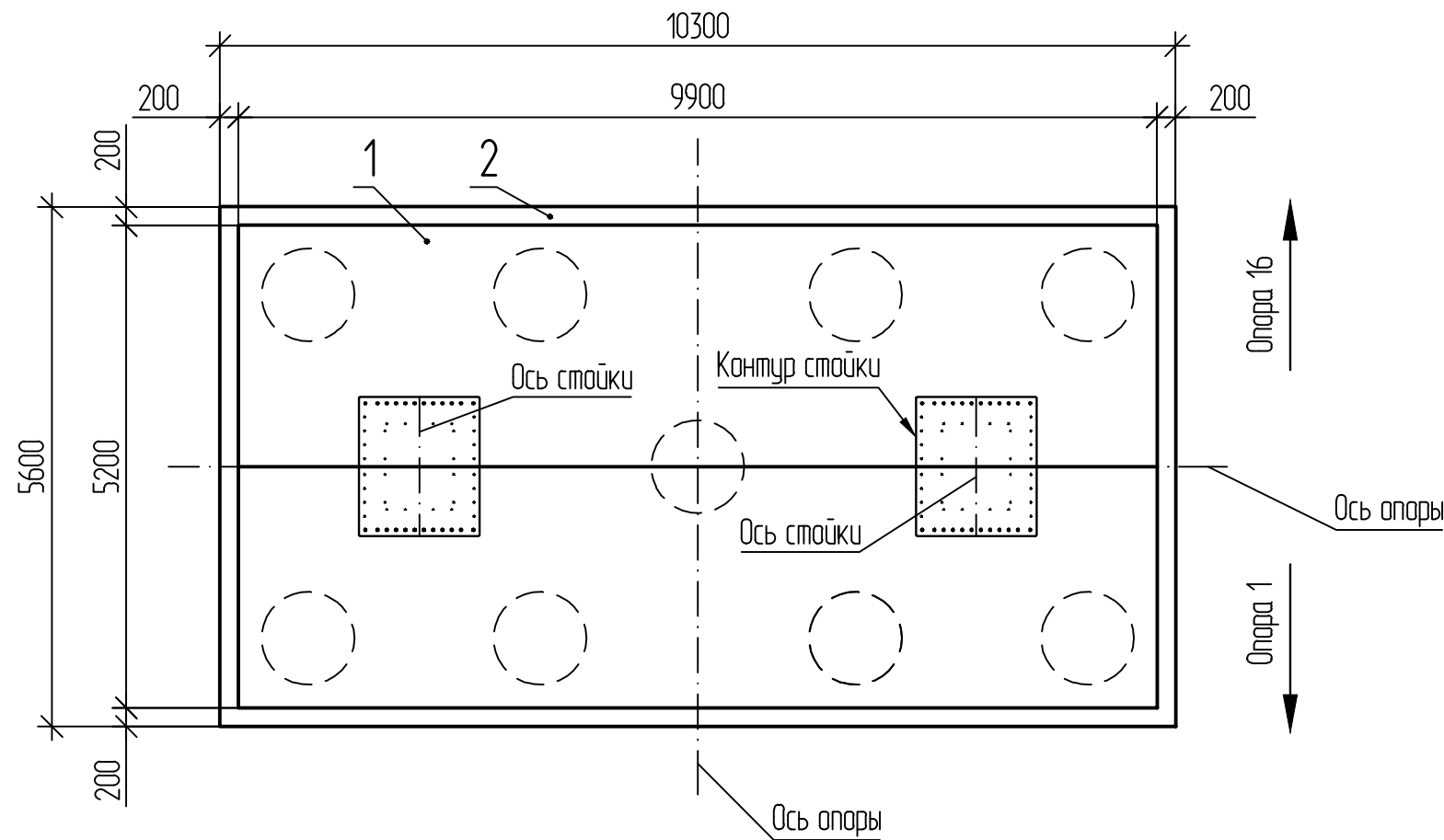
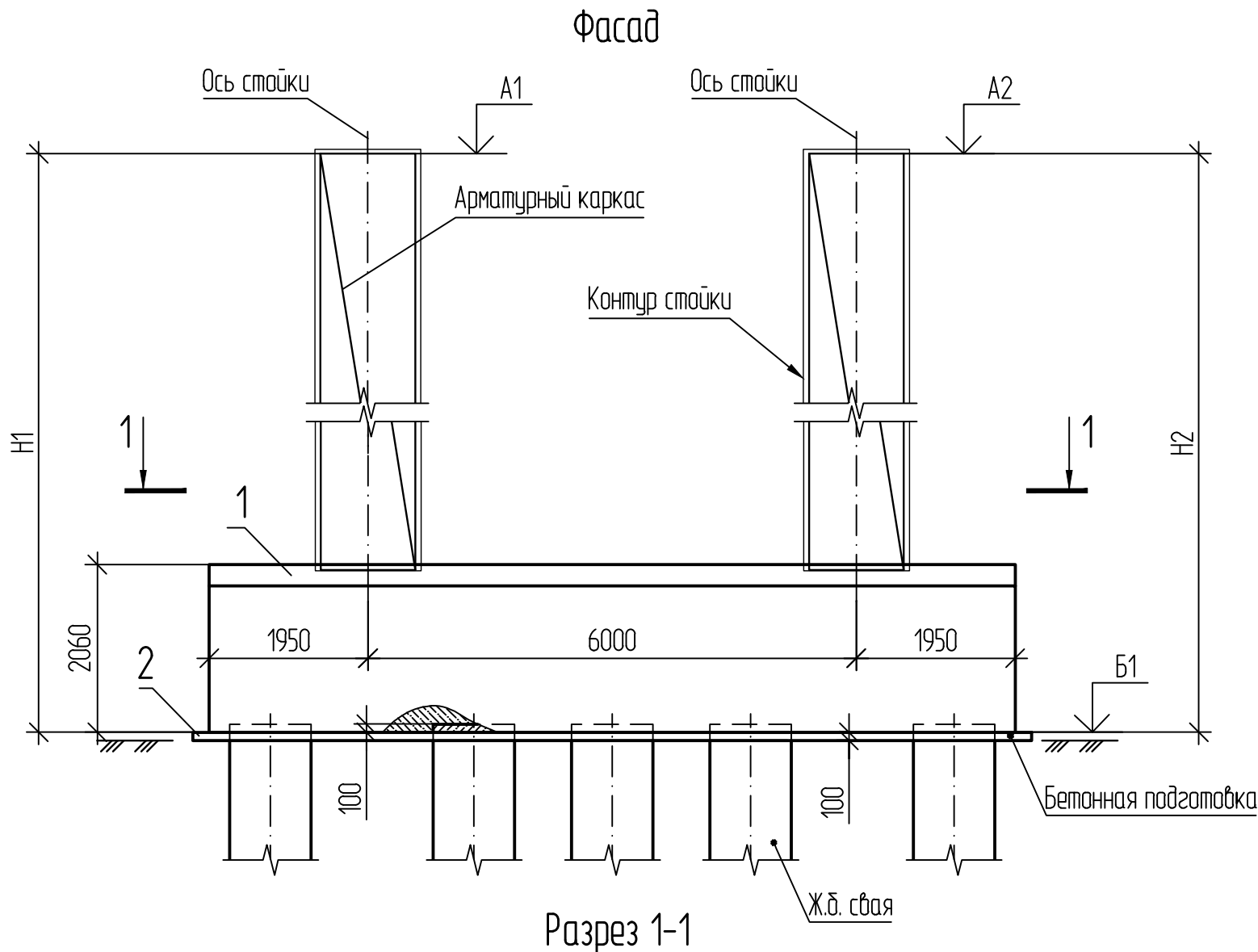


Схема устройства гидроизоляции

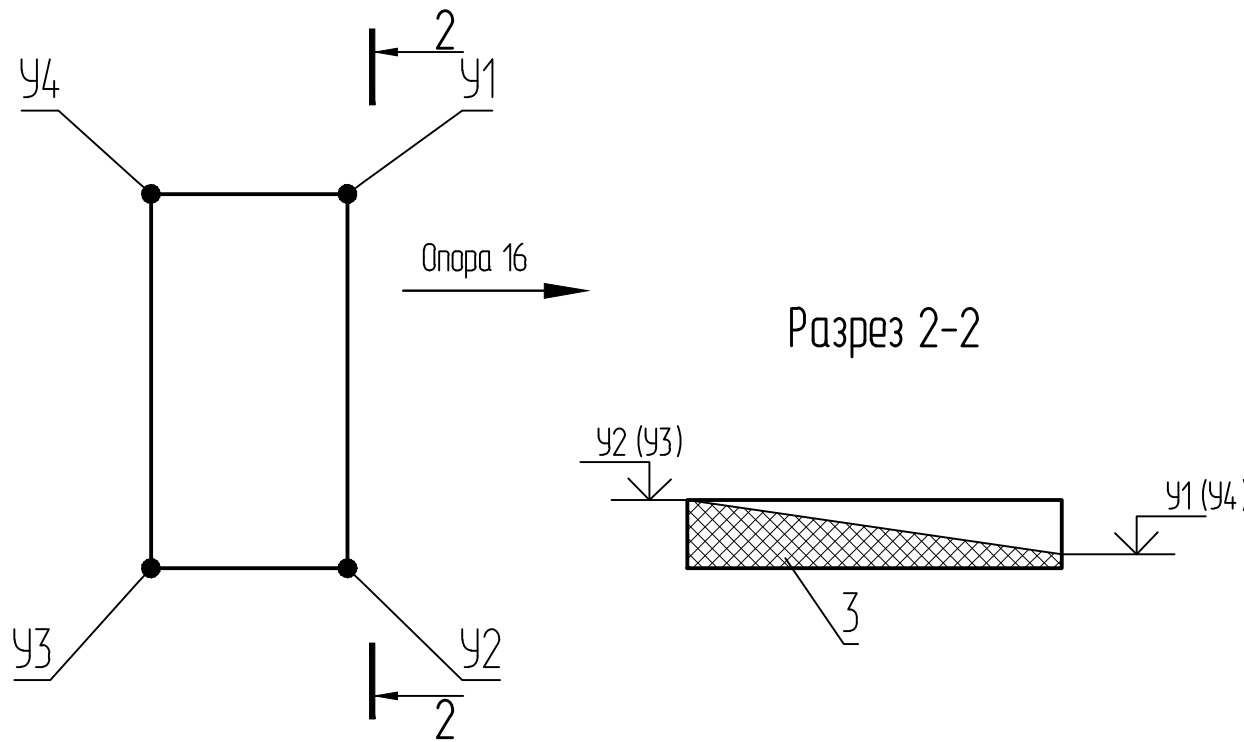


Таблица 1 — Отметки благоустройства

Ориентация	Номер опоры	У1, м	У2, м	У3, м	У4, м
Прямое направление	6	30,20	31,90	31,90	30,20
Обратное направление	6а	24,50	25,94	24,50	25,94

Таблица 2 — Геометрические параметры

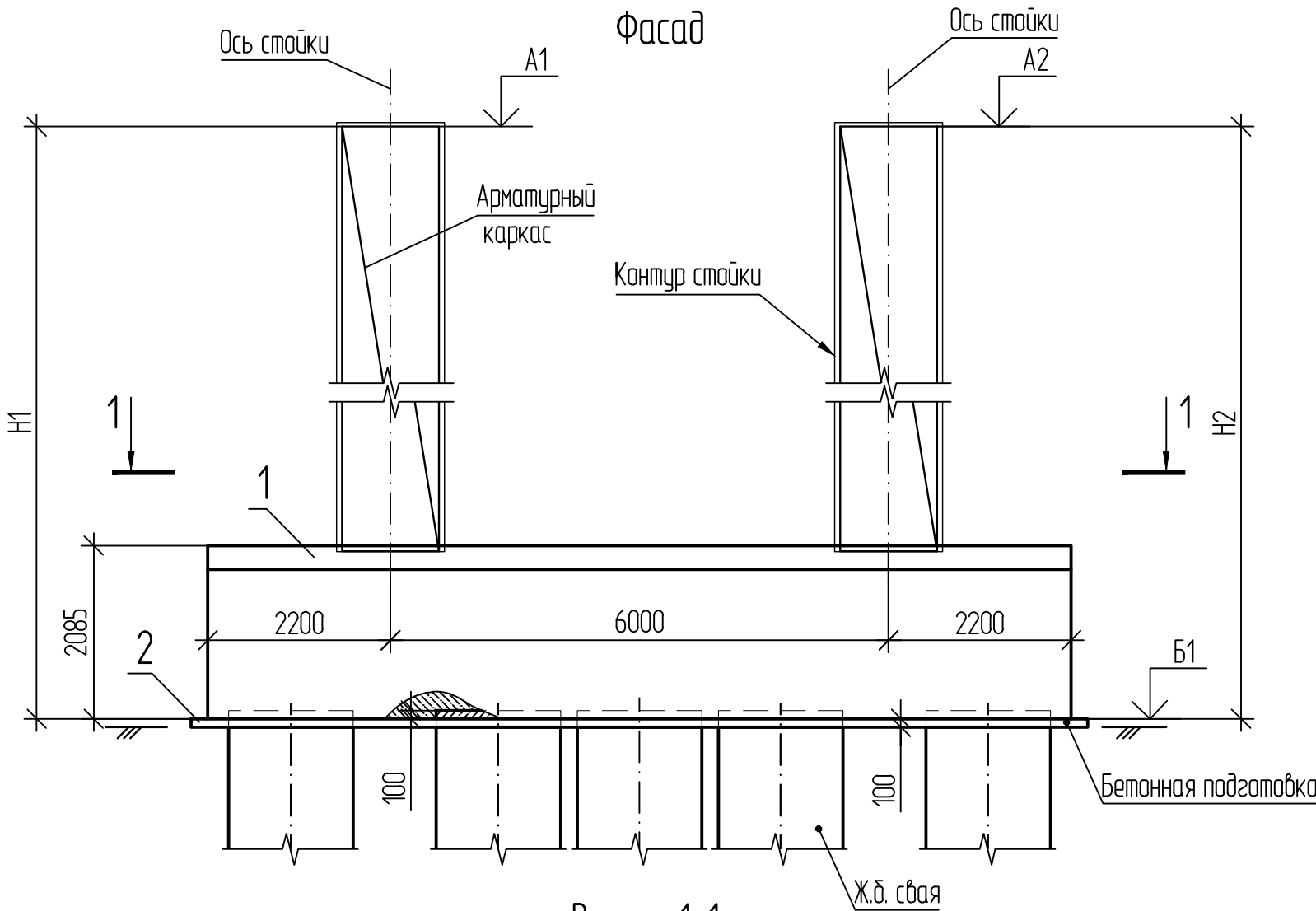
Ориентация	Номер опоры	А1, м	А2, м	Б1, м	Н1, мм	Н2, мм
Прямое направление	6	39,730	39,790	30,100	9630	9690
Обратное направление	6а	35,670	35,730	24,390	11280	11340

Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на опору		Масса ед., кг	Примечание
			6	6а		
1		Ростверк Р6	1			
		Ростверк Р6а		1		
		Материалы				
2		Бетонная подготовка, бетон В7.5 F200 W4	5,8	5,8		м³
3		Обмазочная гидроизоляция	28,42	24,73		м²

- Обмазка ж.б. поверхностей ростверка производится при планировке территории, см. там "ДМ12-2023-1809-РД-3-Б Благоустройства".
- Ж.б. поверхности, засыпаемые грунтом с учетом благоустройства, обмазать резино-битумной мастикой, за 2 раза. Общая толщина слоев 5мм, площадь обмазки, в спецификации, указана на 1 слой.
- Перед устройством гидроизоляции ростверка уточнить отметки верха земли по тому ДМ12-2023-1809-РД-3-Б "Благоустройства".

						ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11				
						Эстакада (от мостового перехода через р.Кудепста до Западного портала)				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Опоры 6, 11, 6а, 11а. Ростверки (стыковочные)	Стадия	Лист	Листов	
Разраб.	Осипова	24.04.26					Р	3		
Проверил	Кузнецов	24.04.26				Ростверк Р6, Р6а. Общий вид	НПС//ГПСМ-СПб АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург»			
ГИП	Кудряшов	24.04.26								
Н. контр.	Кудряшов	24.04.26				Ростверк Р6, Р6а. Общий вид				
КГИП	Николаев	24.04.26								



Разрез 1-1

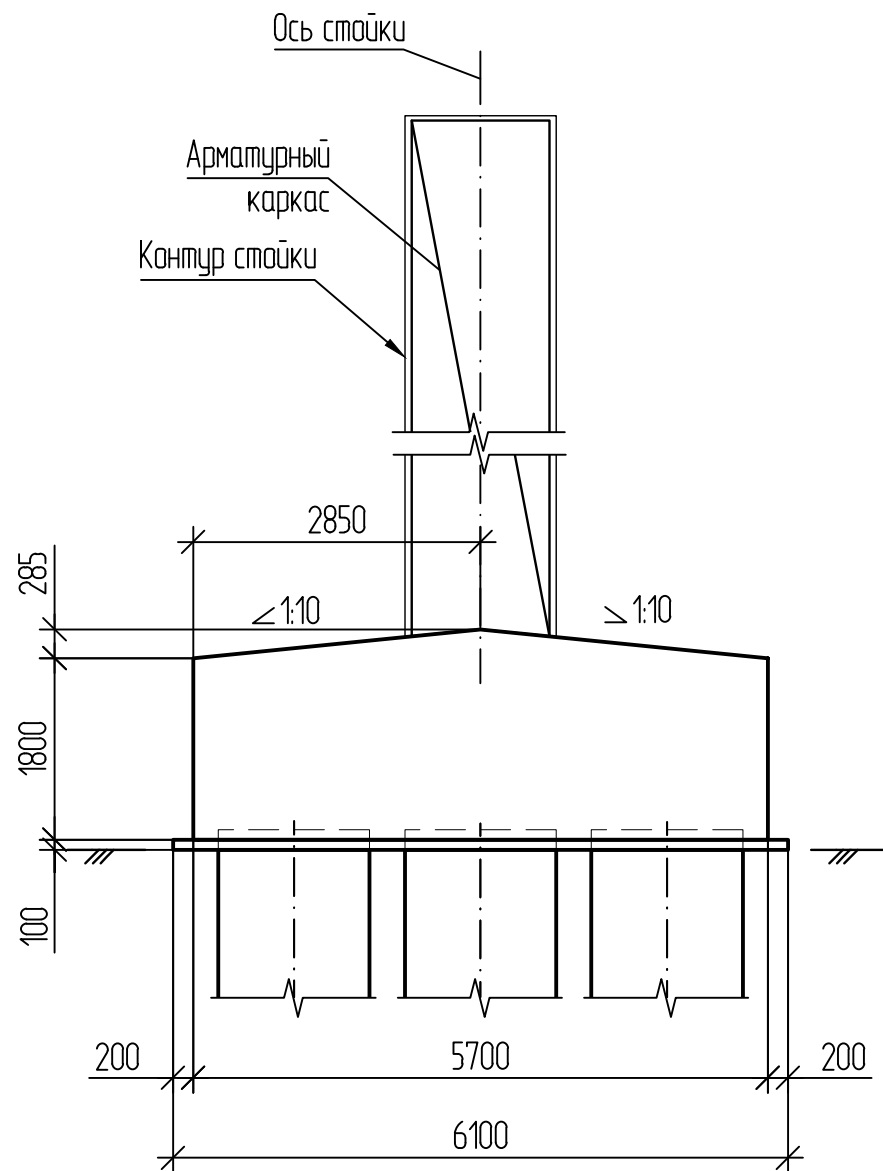
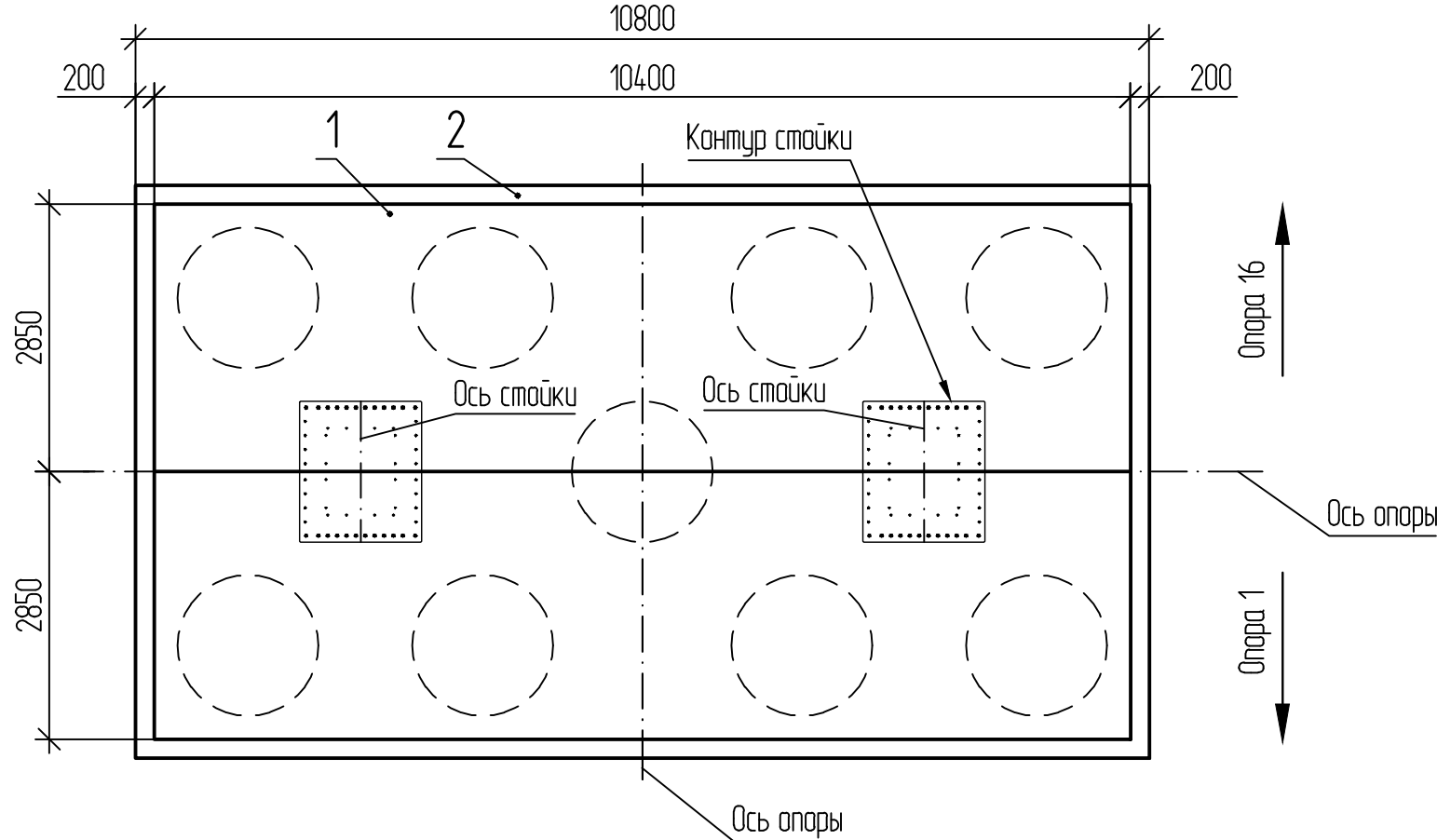
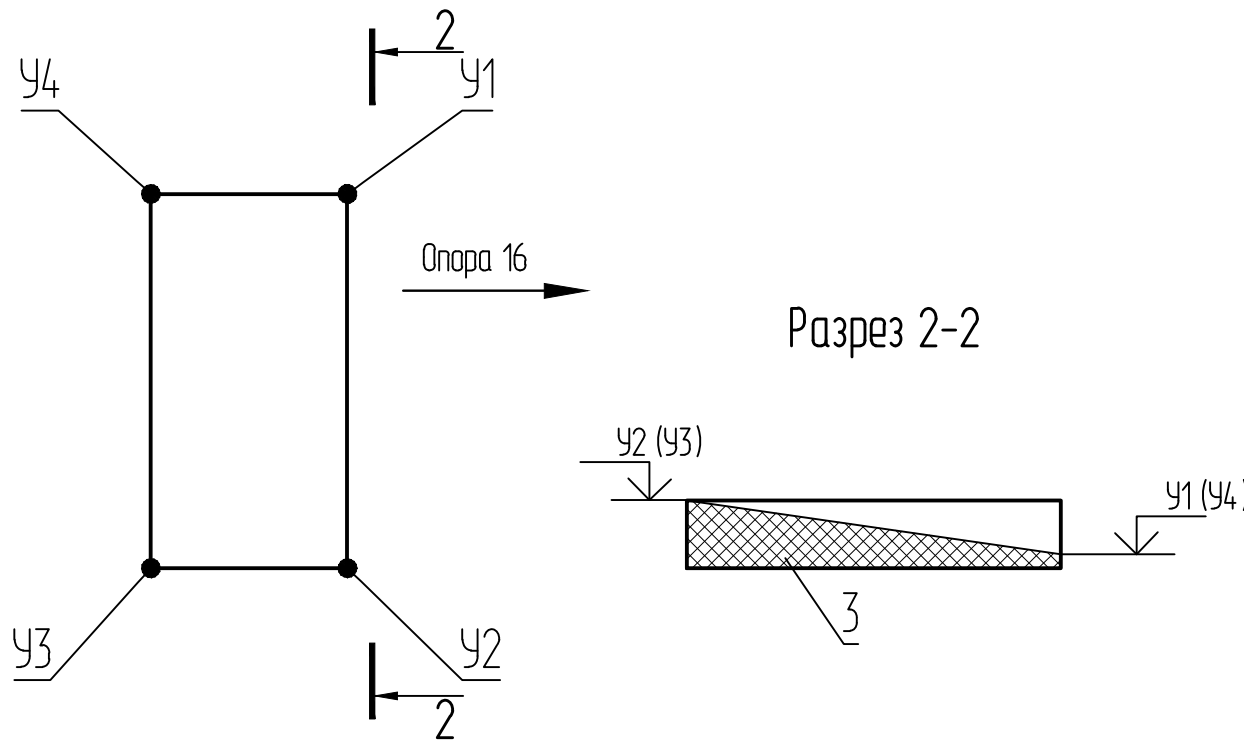


Схема устройства гидроизоляции



Разрез 2-2

Таблица 1 — Отметки благоустройства

Ориентация	Номер опоры	У1, м	У2, м	У3, м	У4, м
Прямое направление	11	37,30	39,00	39,00	37,30
Обратное направление	11а	33,83	35,28	35,29	33,83

Таблица 2 — Геометрические параметры

Ориентация	Номер опоры	A1, м	A2, м	B1, м	H1, мм	H2, мм
Прямое направление	11	45,390	45,510	37,160	8230	8350
Обратное направление	11а	41,860	41,740	33,730	8130	8010

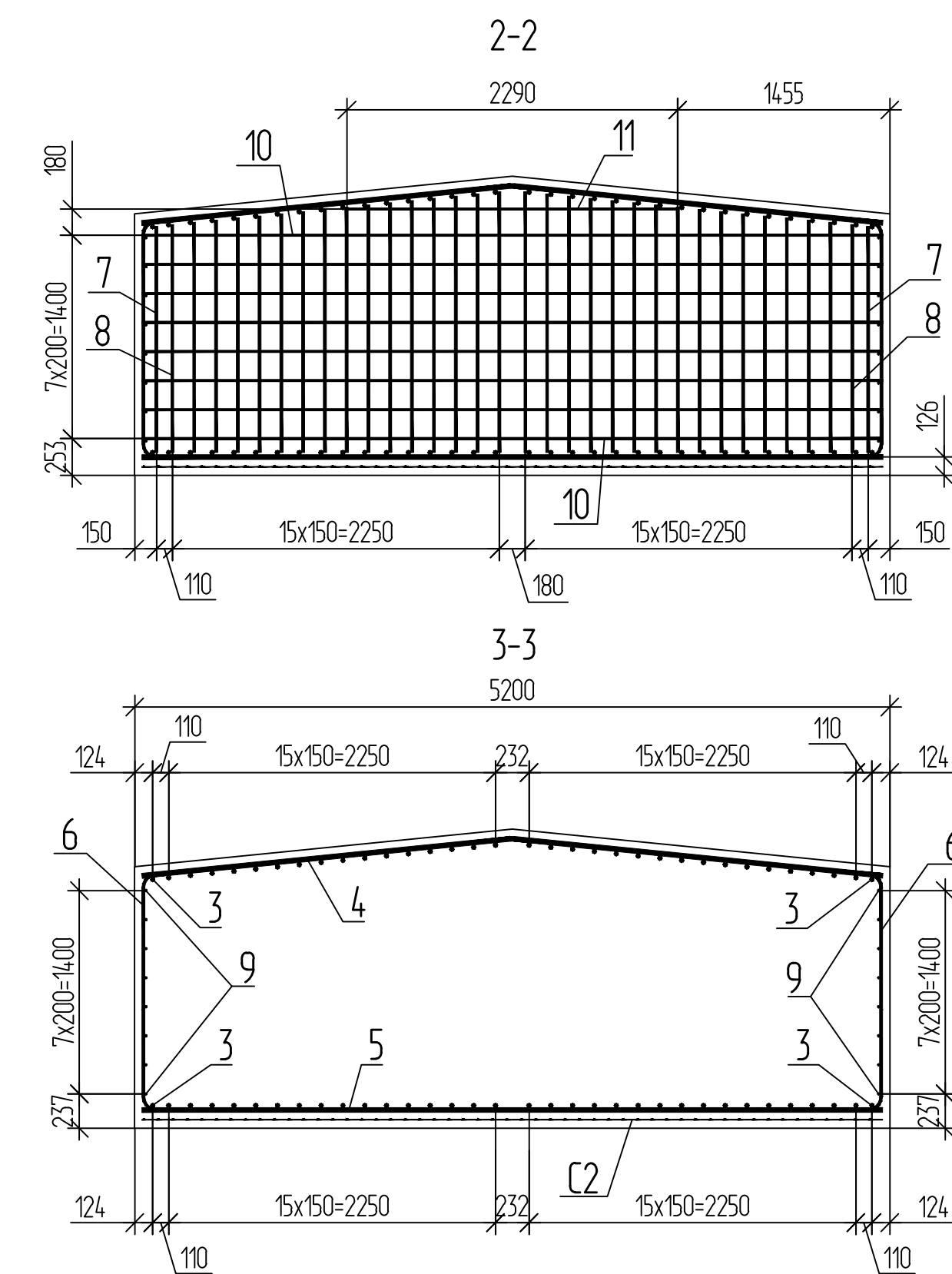
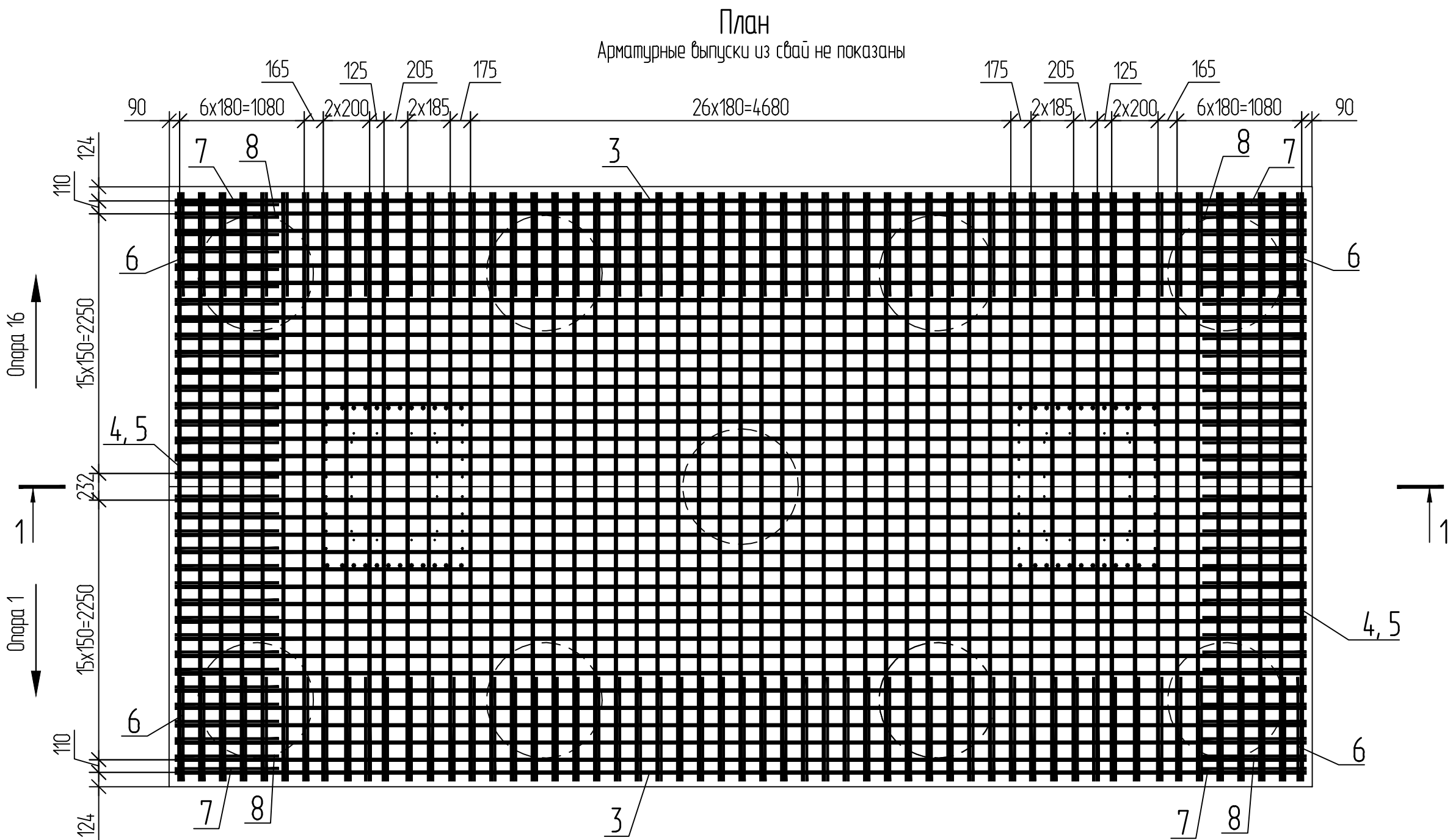
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на опору		Масса ед., кг	Примечание
			11	11а		
1		Ростверк Р11	1			
		Ростверк Р11а		1		
		Материалы				
2		Бетонная подготовка, бетон В7.5 F200 W4	6,60	6,60		м³
3		Обмазочная гидроизоляция	29,53	24,73		м²

- Обмазка ж.б. поверхностей ростверка производится при планировке территории, см. том "ДМ12-2023-1809-РД-3-Б Благоустройства".
- Ж.б. поверхности, засыпаемые грунтом с учетом благоустройства, обмазать резино-битумной мастикой, за 2 раза. Общая толщина слоев 5мм, площадь обмазки, в спецификации, указана на 1 слой.
- Перед устройством гидроизоляции ростверка уточнить отметки верха земли по тому ДМ12-2023-1809-РД-3-Б "Благоустройства".

						ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11			
						Эстакада (от мостового перехода через р.Кудепста до Западного портала)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Опоры 6, 11, 6а, 11а. Ростверки (стыкавочные)	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Осипова			2105.26		Р	4	
Проверил		Кузнецов			2105.26				
ГИП		Кудряшов			2105.26				
Н. контр.		Кудряшов			2105.26	Ростверк Р11, Р11а. Общий вид	НПС // ГПСМ-СПб  АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург»		
КГИП		Николаев			2105.26				

Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инф. №	Согласовано	



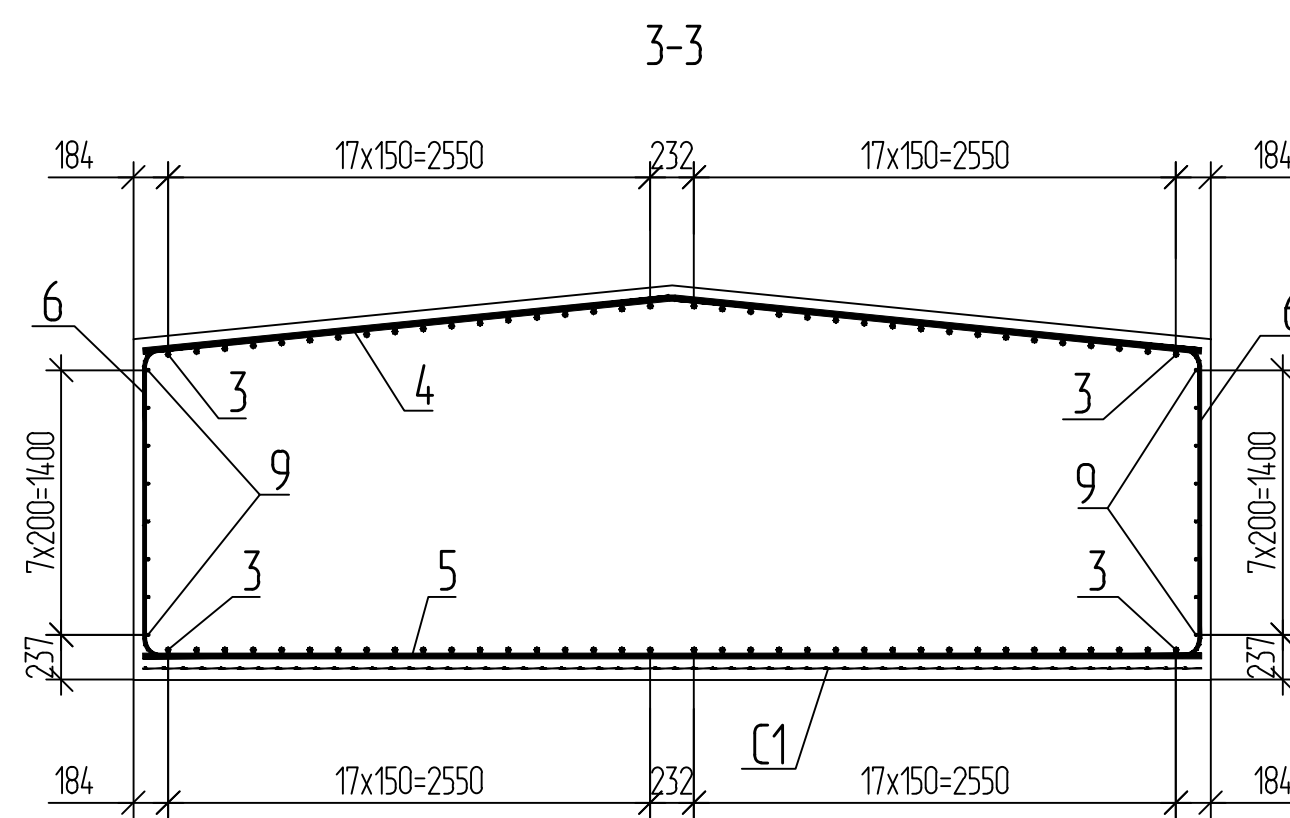
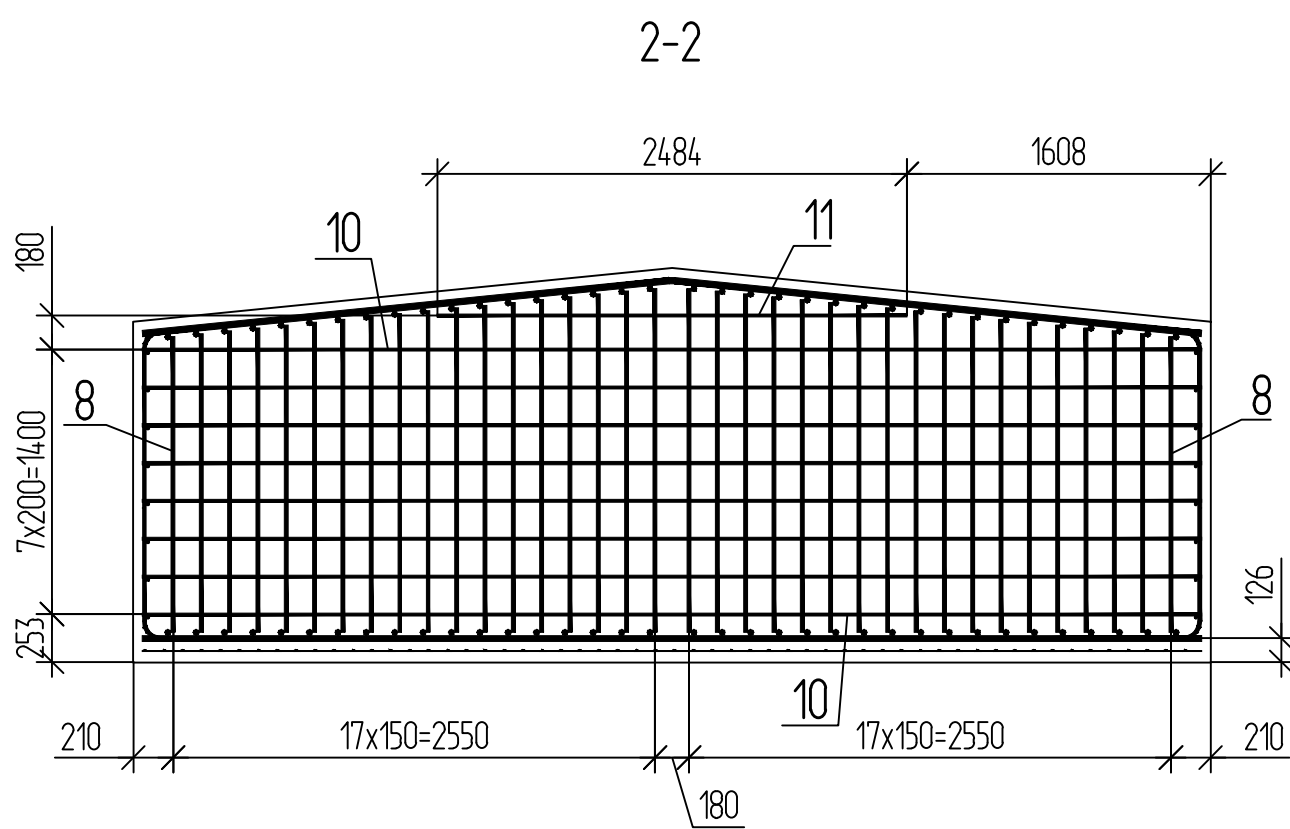
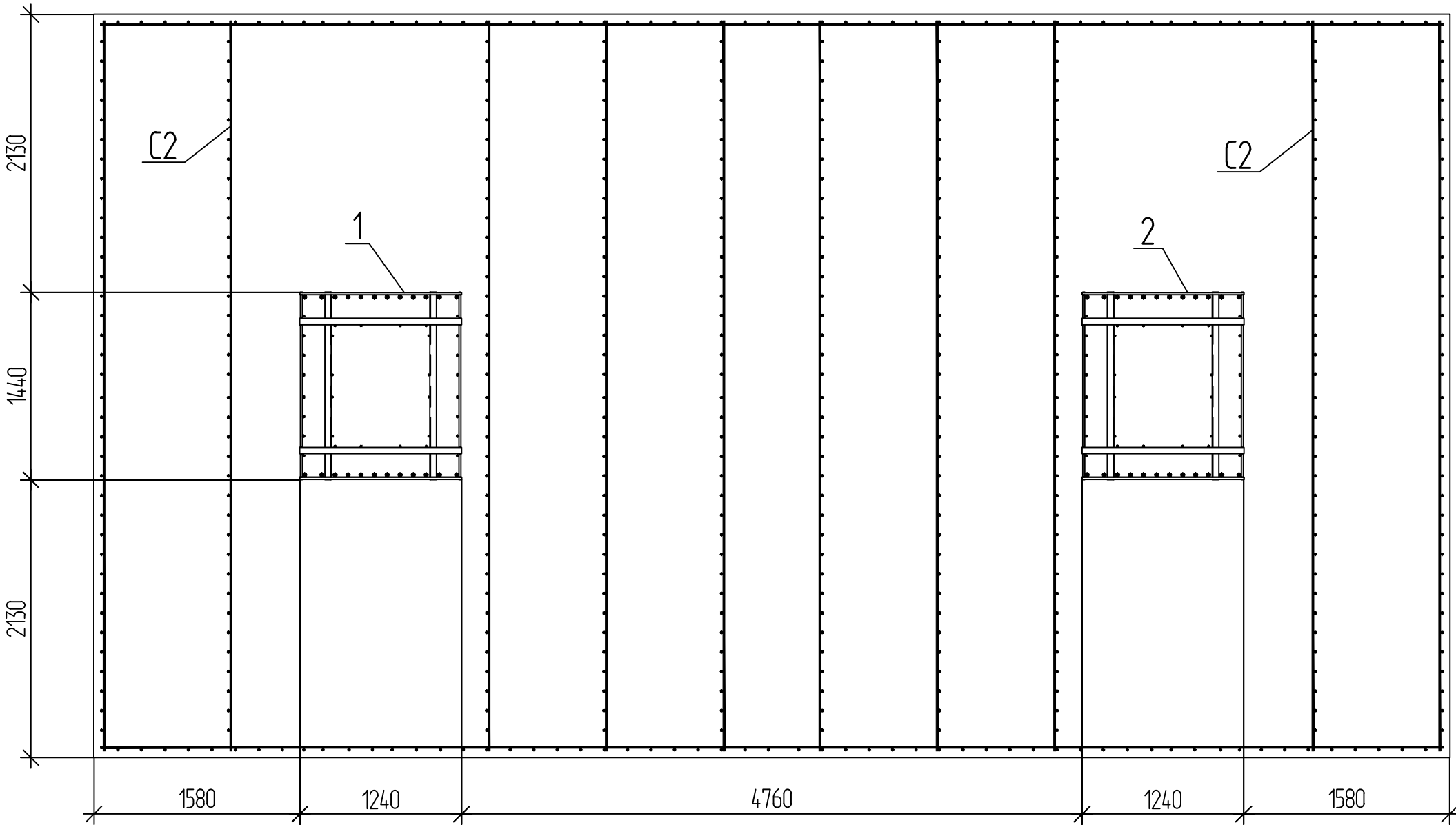
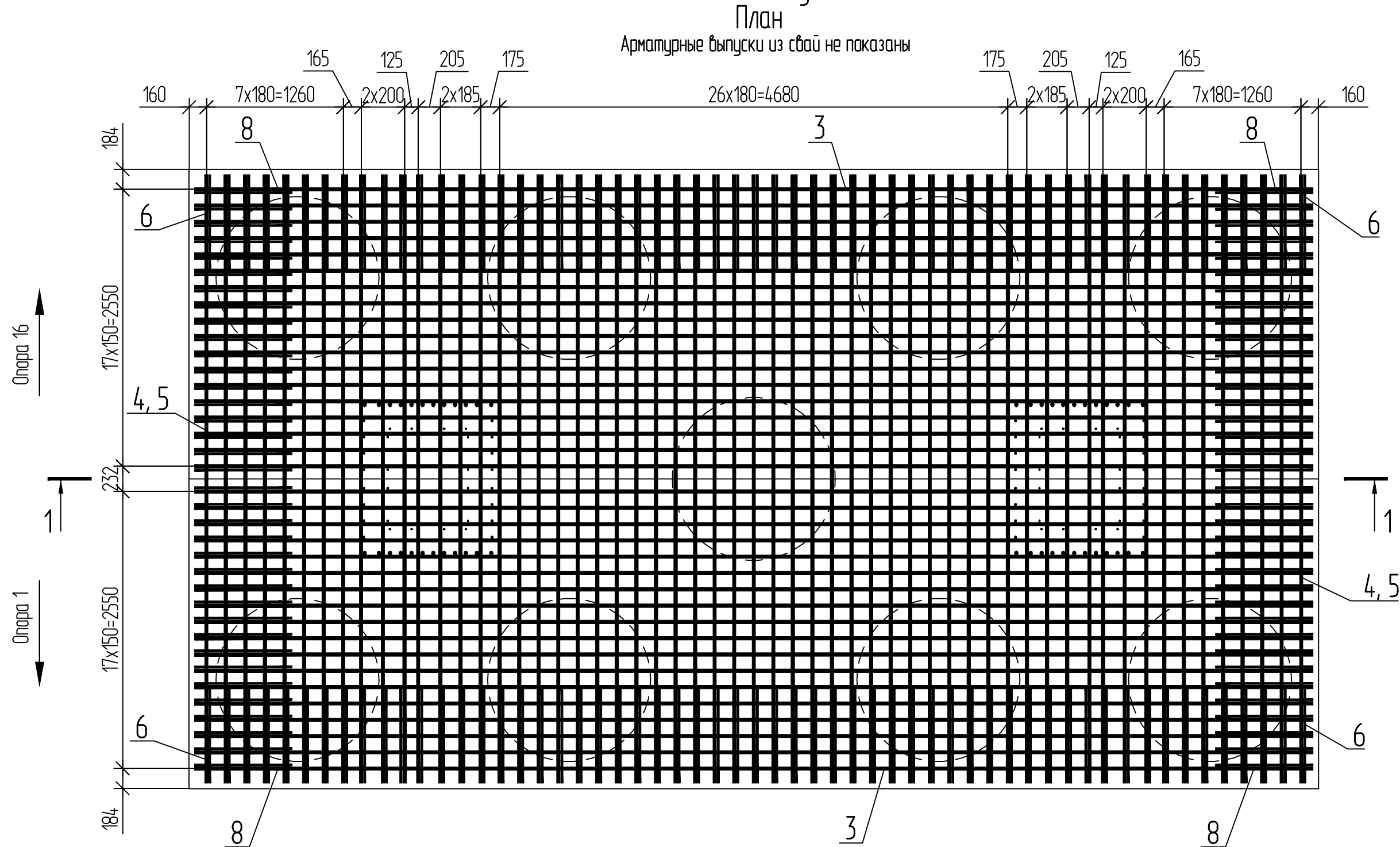
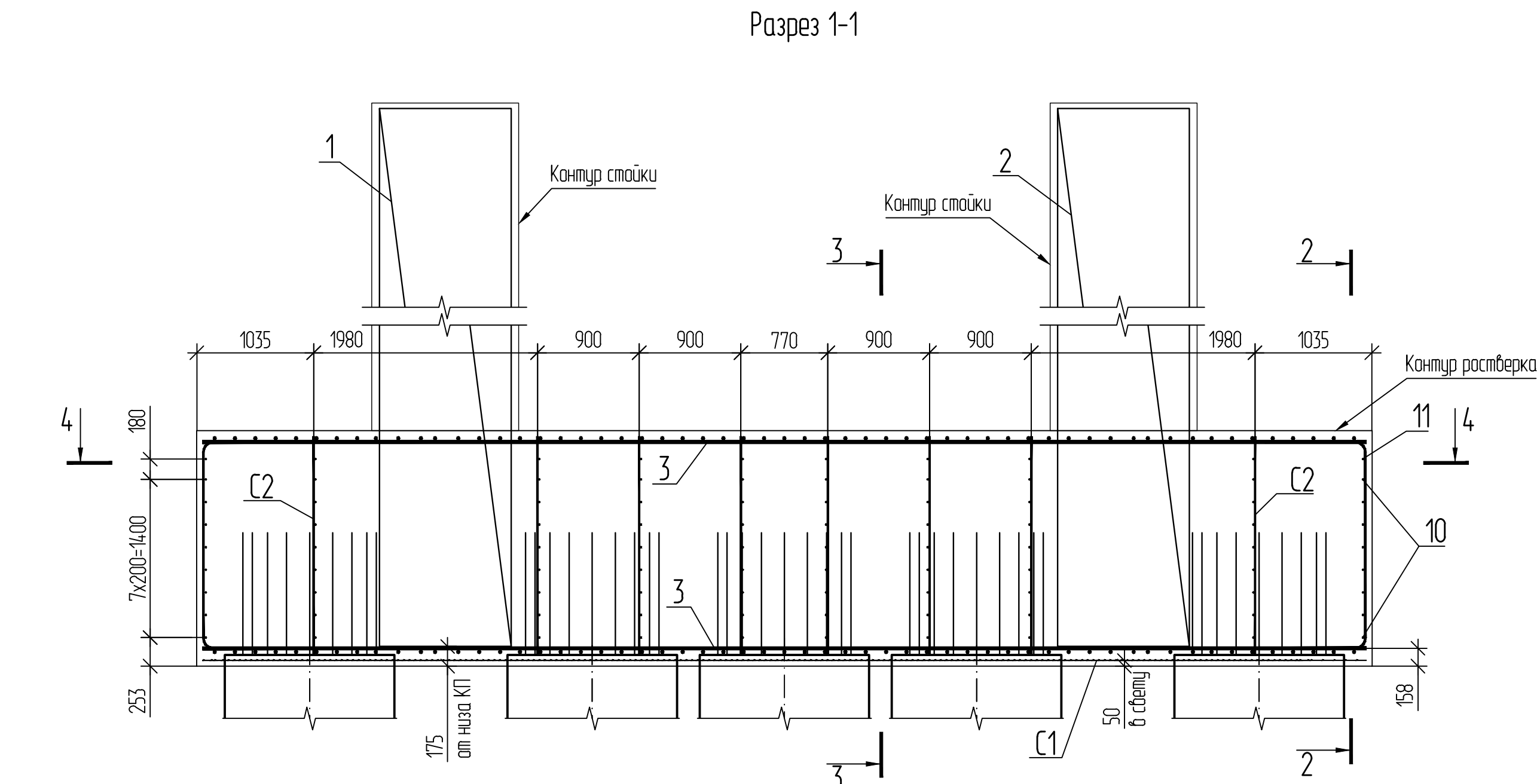
Поз.	Эскиз
4	Technical drawing of a bent pipe. The drawing shows a horizontal section with a vertical bend. The top horizontal segment has a length of 2563. The bottom horizontal segment has a length of 2562. The bend is a quarter-circle with a radius of R134. The vertical distance between the horizontal segments is 543.
6	Technical drawing of a U-shaped pipe. The drawing shows a horizontal section with a vertical bend. The top horizontal segment has a length of 900. The bottom horizontal segment has a length of 900. The vertical distance between the horizontal segments is 1723. The bend is a quarter-circle with a radius of R80. The total height of the pipe is 1642.
7	Technical drawing of a U-shaped pipe. The drawing shows a horizontal section with a vertical bend. The top horizontal segment has a length of 900. The bottom horizontal segment has a length of 900. The vertical distance between the horizontal segments is 1575. The bend is a quarter-circle with a radius of R80.
8	Technical drawing of a U-shaped pipe. The drawing shows a horizontal section with a vertical bend. The top horizontal segment has a length of 900. The bottom horizontal segment has a length of 900. The vertical distance between the horizontal segments is 1587-1812. The bend is a quarter-circle with a radius of R80.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на раствор		Масса ед, кг	Примечание
			Р6	Р6а		
		<u>Сборочные единицы</u>				
С1	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-С1	Сетка С1	8	8		
С2	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С $\frac{58500C - 100}{58500C - 100}$ 980 x 510	1	1	153,94	49,98 м²
1	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КП1	Каркас КП1	1			
	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КП3	Каркас КП3		1		
2	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КП2	Каркас КП2	1			
	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КП4	Каркас КП4		1		
		<u>Детали</u>				
		32-A400 ГОСТ 5781-82				
3		L = 9800	68	68	61,84	
4		L = 5125	55	55	32,34	
5		L = 5100	55	55	32,18	
		20-A400 ГОСТ 5781-82				
6		L = 3330	110	110	8,23	
7		L = 3258	4	4	8,05	
8		L = 3270-3495, Δ=15	64 (4x6)	64 (4x6)	8,35	
		16-A400 ГОСТ 5781-82				
9		L = 9800	16	16	15,48	
10		L = 5100	16	16	8,06	
11		L = 2290	2	2	3,62	
		<u>Материалы</u>				
		Бетон В35 F200 W8 ГОСТ 26633-2015	99,40	99,40		м³

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные			Всего с учетом вязальной проволоки и стержней шпилей (1%)				
	Арматура класса						Всего	Прокат марки		Всего					
	4С		А400					С245							
	ГОСТ 23279-2012		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-93							
	Ø5	Итого	Ø16	Ø20	Ø32	Ø36	Итого	50х5	Итого						
P6	153,94	153,94	2291,00	1471,90	10626,52	6062,80	20452,22	20606,16	282,80	282,80	282,80	21097,85			
P6a	153,94	153,94	239148	147190	11126,20	7117,60	22207,18	22261,12	323,20	323,20	323,20	22280,16			

- 1 В сетках поз. С2, отверстия для свай вырезать по месту.
- 2 Обеспечить минимальный защитный слой бетона 50 мм в свету, если не указано иное.
- 3 Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки не допускается.
- 4 Поз.6 объединяется с поз. 4, 5 в единый замкнутый контур, поз. 7, 8 с поз.3.

					ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11		
					Эстакада (от мастового перехода через р.Кудеяста до Западного портала)		
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработ.		Основана			24.04.26	Опоры 6, 11, 6а, 11а. Ростверки (стыкаочные)	Стация
Проверил		Кудряшов			24.04.26		Лист
ГИП		Кудряшов			24.04.26		Листов
Н. контр.		Кудряшов			24.04.26	Ростверк Р6, Р6а. Схема армирования	 ИПС ГПСМ-СПб АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург»
КТИП		Николаев			24.04.26		

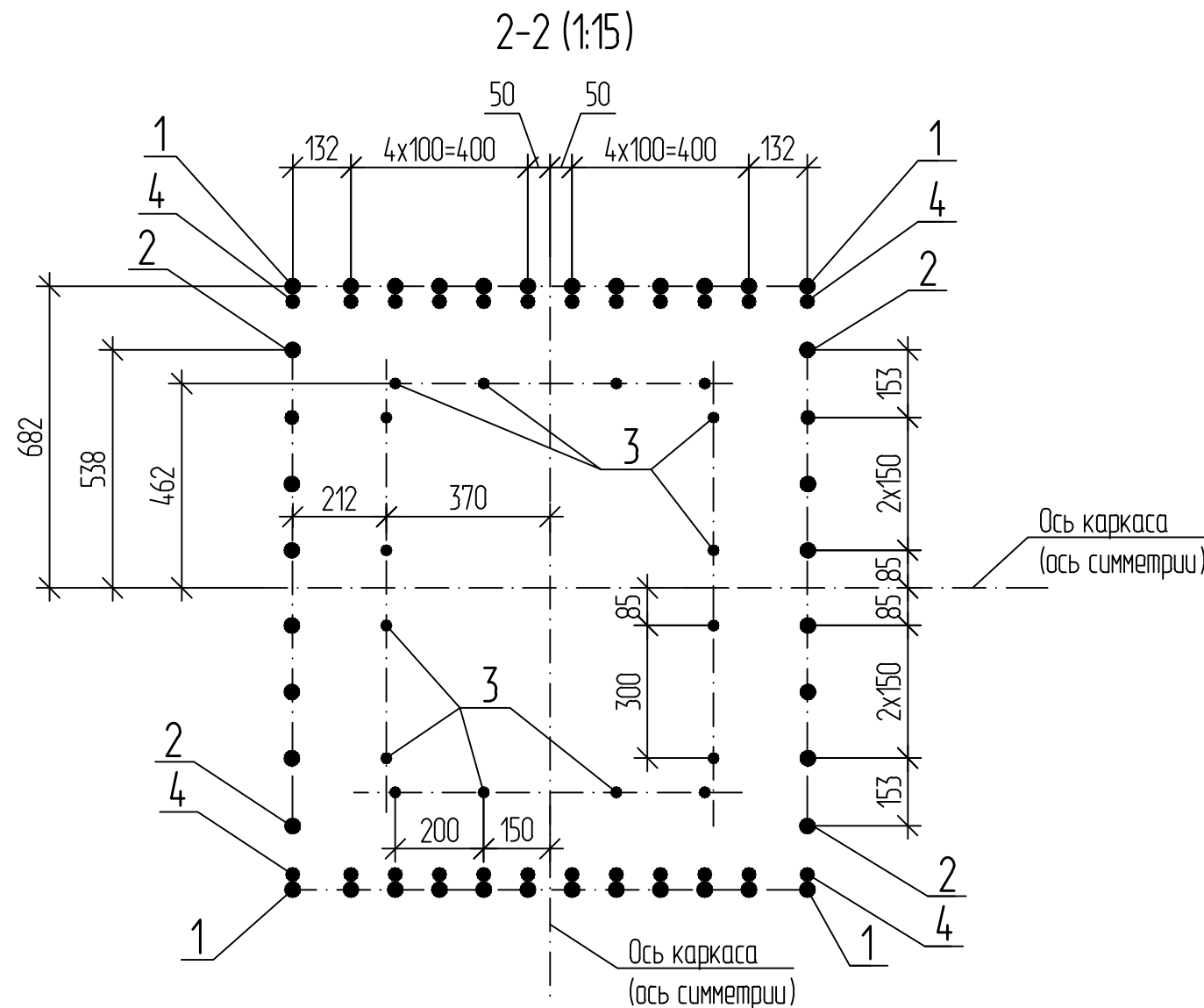
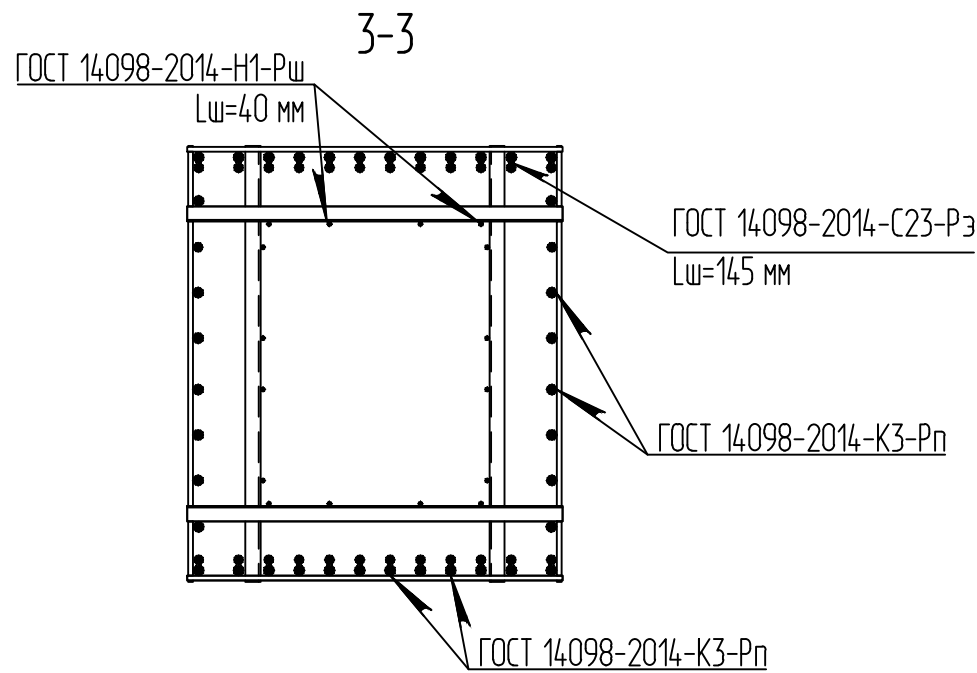
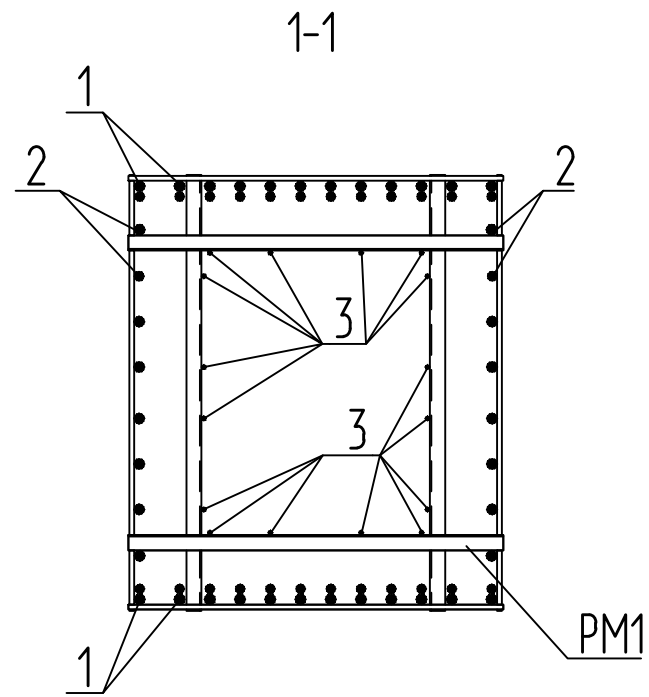
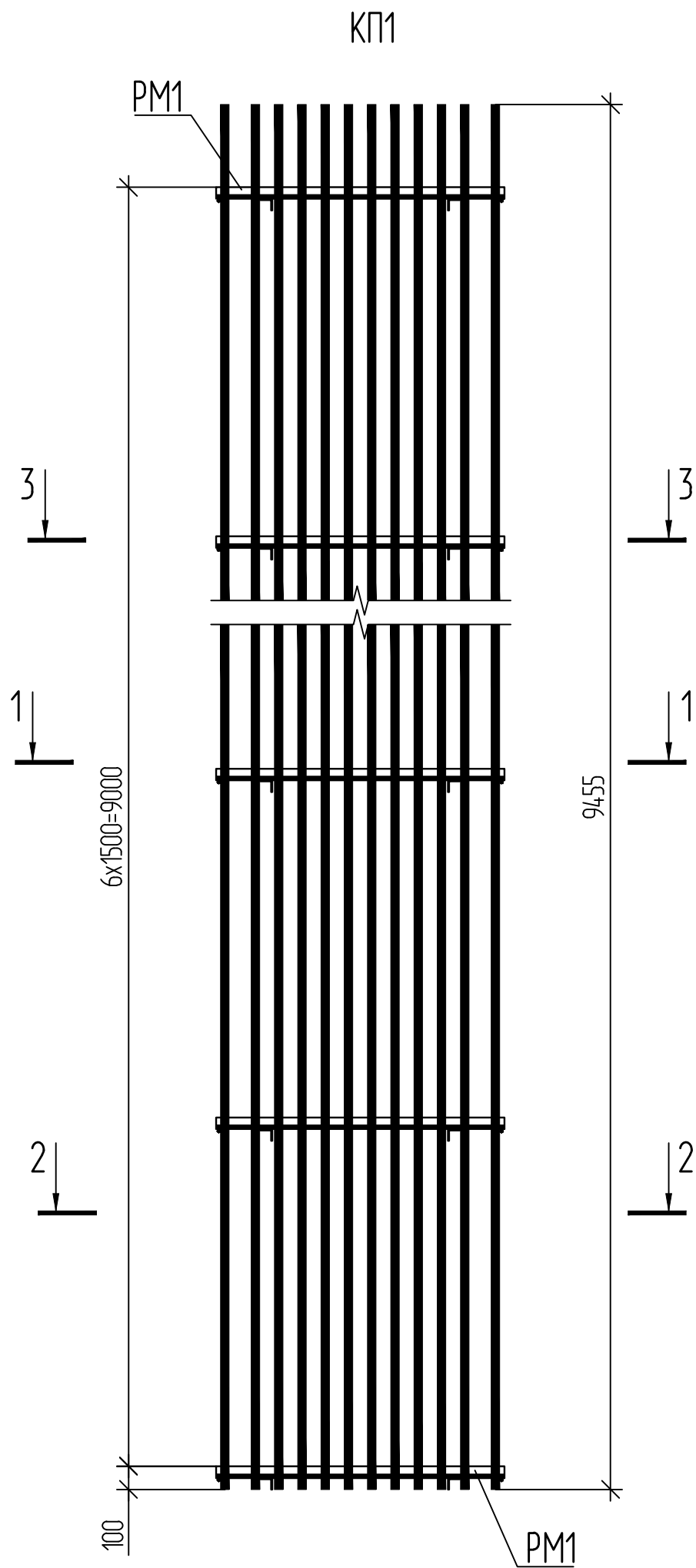


Поз.	Эскиз
4	
6	
8	

Спецификация элементов						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на растберк		Масса	Примечание
			Р11	Р11а	ед, кг	
		Сварочные единицы				
C2	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-С2	Сетка C2	8	8		
C1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С 58500С - 100 1030 x 560 58500С - 100	1	1	177,65	57,68 м²
1	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КП5	Каркас КП5	1			
	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КП7	Каркас КП7		1		
2	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КП6	Каркас КП6	1			
	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КП8	Каркас КП8		1		
		Детали				
		32-A400 ГОСТ 5781-82				
3		L = 10300	72	72	64,99	
4		L = 5630	57	57	35,53	
5		L = 5600	57	57	35,34	
		20-A400 ГОСТ 5781-82				
6		L = 3330	114	114	8,23	
8		L = 3268-3520, Δ=15	72 (4x8)	72 (4x8)	8,38	
		16-A400 ГОСТ 5781-82				
9		L = 10300	16	16	16,27	
10		L = 5600	16	16	8,85	
11		L = 2484	2	2	3,92	
		Материалы				
		Бетон В35 F200 W8 ГОСТ 26633-2015	115,20	115,20		м³

Ведомость расхода стали, кг												
Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные			Всего с учетом вязальной проволоки и сварных швов (1 %)
	Арматура класса							Всего	Прокат марки		Всего	
	4С		А400						С245			
	ГОСТ 23279-2012		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-93			
	φ5	Итого	φ16	φ20	φ32	φ36	Итого		50х5	Итого		
Р11	177,65	177,65	2337,60	2183,02	8718,87	3112,32	16351,81	16529,46	242,40	242,40	242,40	16939,58
Р11а	177,65	177,65	2326,40	2165,58	8718,87	3027,84	16238,69	16416,34	242,40	242,40	242,40	16825,33

- 1 В сетках поз. С1, отберстиа для себя вырезать по месту.
2 Обеспечить минимальный защитный слой бетона 50 мм в свету, если не указано иное.
3 Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволочкой. Применение ручной дуговой сварки не допускается.
4 Поз.6 объединяется с поз. 4, 5 в единый замкнутый контур, поз. 8 с поз. 3.



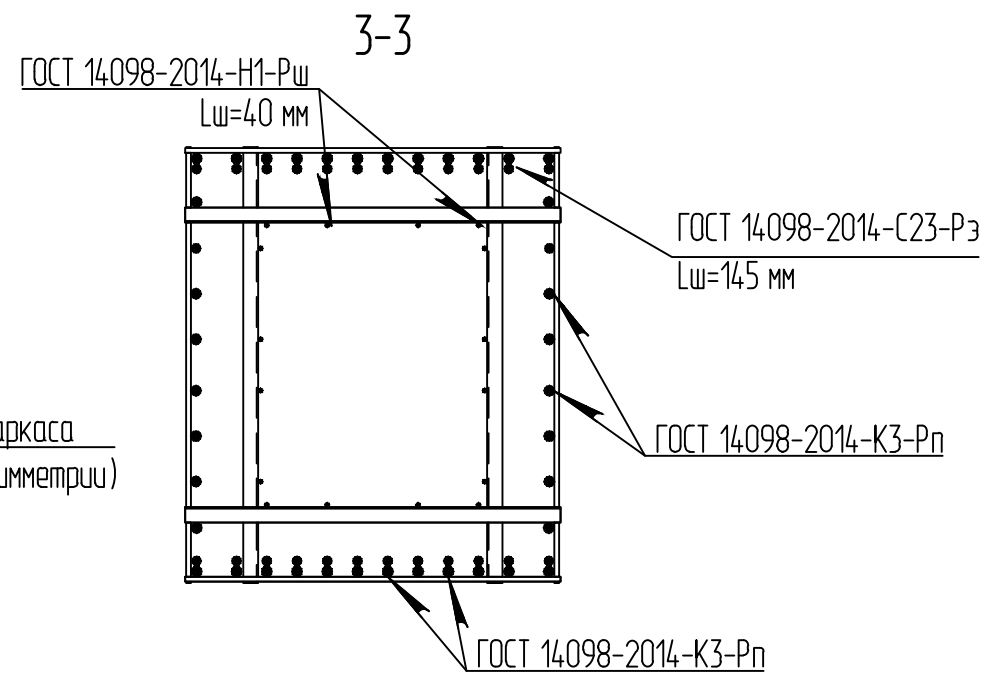
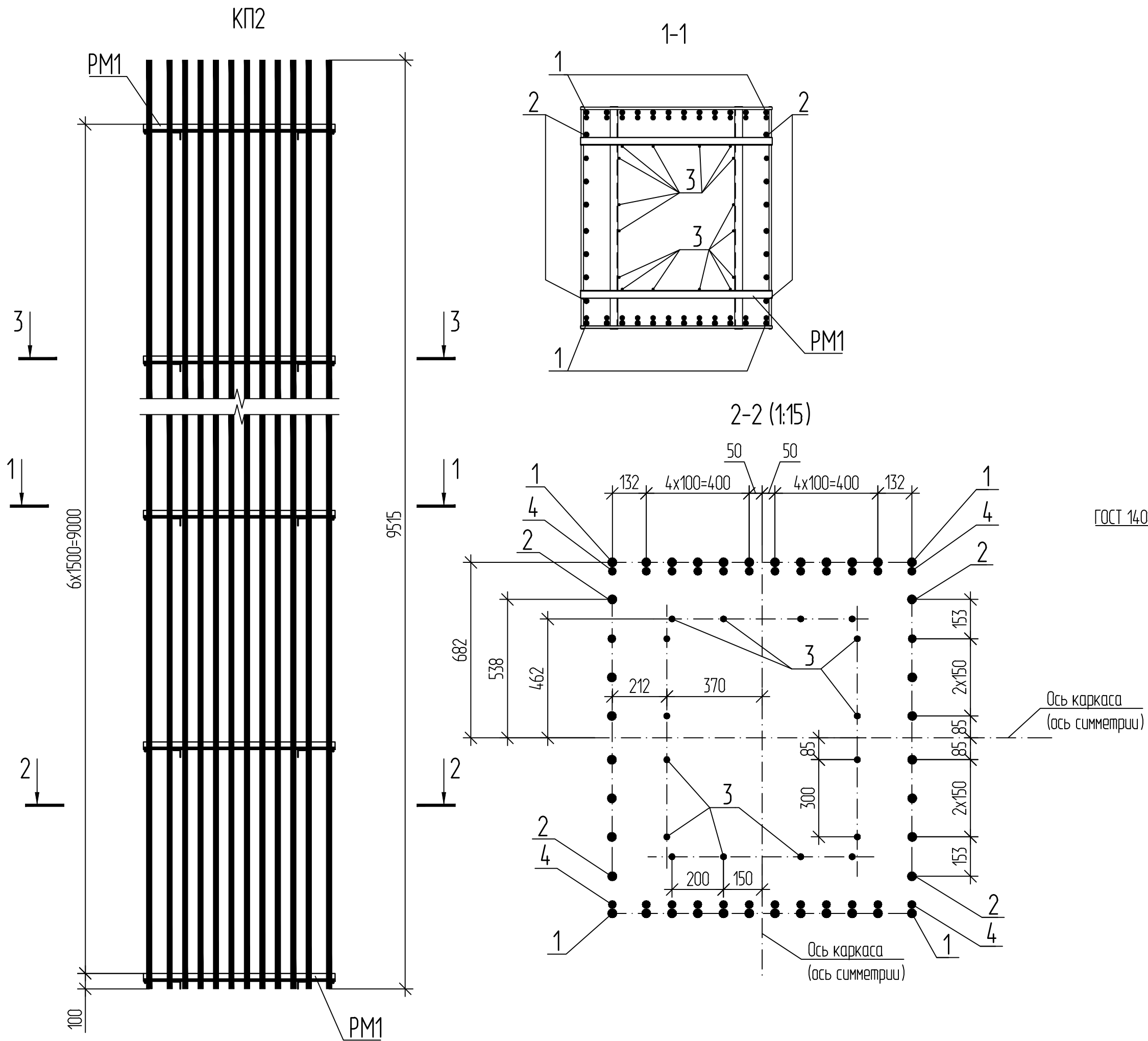
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
PM1	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-PM1	Рамка PM1	7		
		Детали			
		36-A400 ГОСТ 5781-82			
1		L = 9455	24	75,55	
2		L = 9455	16	75,55	
		32-A400 ГОСТ 5781-82			
4		L = 9455	24	59,66	
		16-A400 ГОСТ 5781-82			
3		L = 9455	16	14,94	

- 1 Вертикальные стержни поз. 1-4 присоединить к рамке PM1 через один в шахматном порядке по вертикали. Две (нижние) рамки PM1 соединяются с каждой поз. 1-4.
- 2 Масса каркаса дана с учетом 1 % на сварные швы и вязальную проволоку.
- 3 Electrodes по ГОСТ 9467-75.
- 4 Поз. 1, 4 образуют группу стержней, объединенных между собой сварными односторонними швами, длина шва не менее 4d арматуры. Объединение стержней в группу и расположение сварных швов по длине объединяемых и смежных стержней производить по п. 7.133 СП 35.13330.2011.
- 5 Указанные монтажные сварные швы Н1-Рш и С23-Рэ выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, за исключением минимальной длины швов, указанных на чертеже.

						ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11.И-КП1			
						Каркас КП1	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	4942,58	1:25
Разраб.		Осипова			05.12.25				
Проверил		Кузнецов			05.12.25				
ГИП		Кудряшов			05.12.25		Лист	Листов 1	
Н. контр.		Кудряшов			05.12.25		НПС // ГПСМ-СПб АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург»		

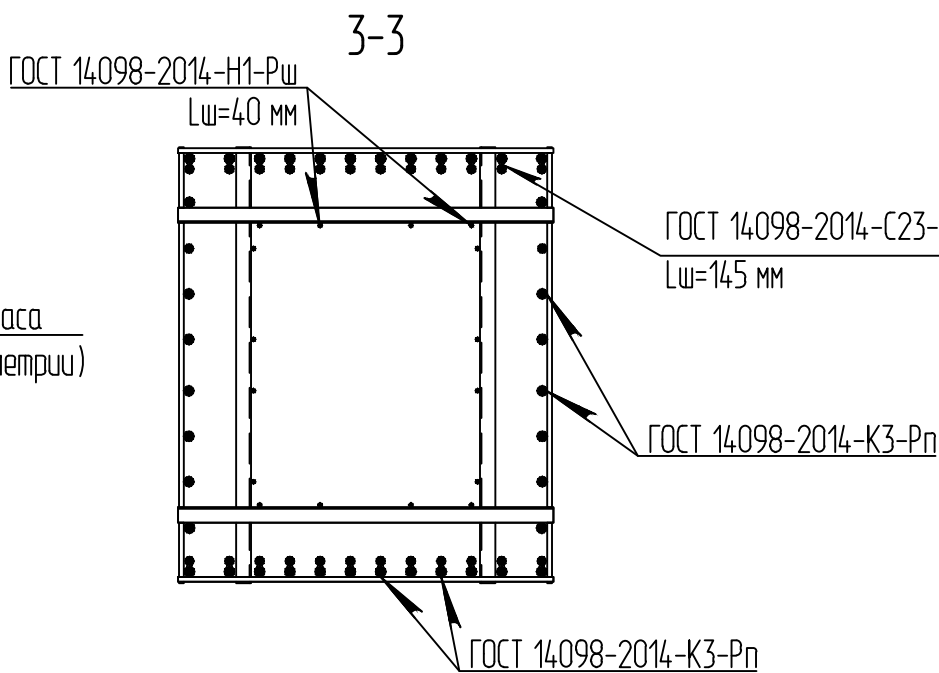
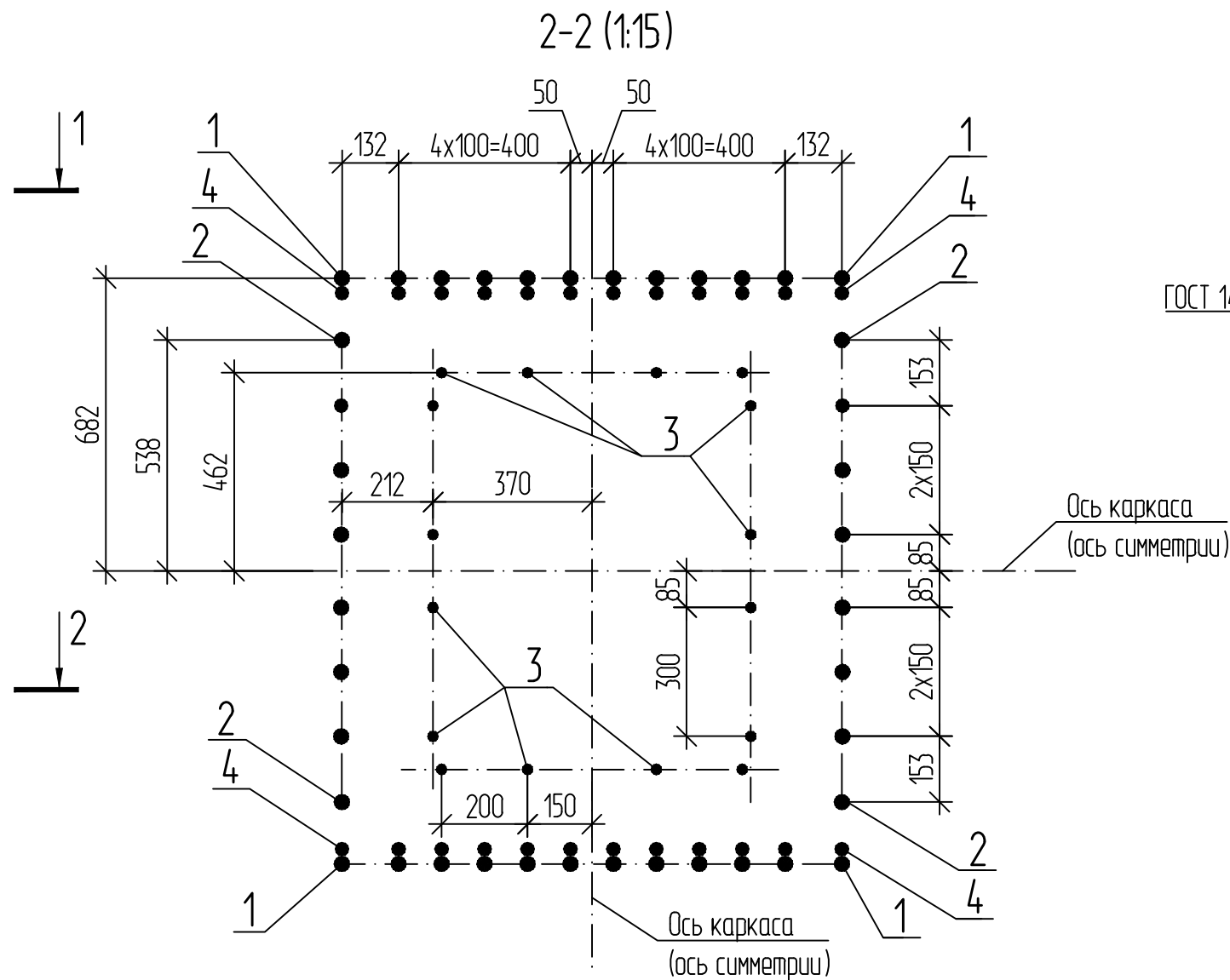
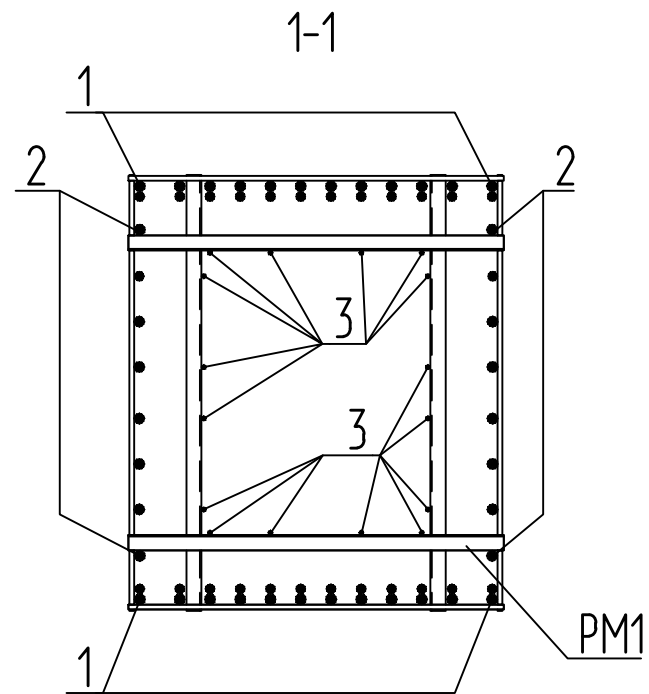
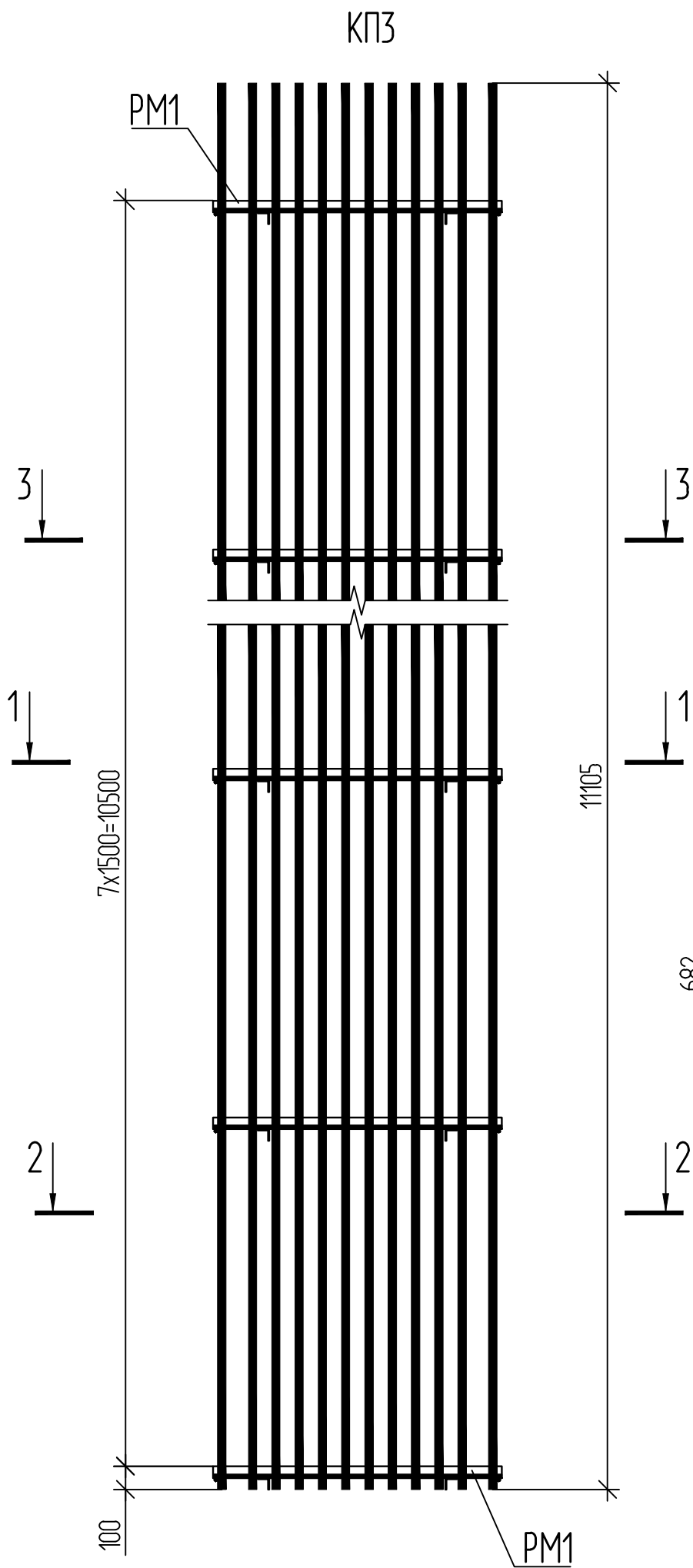
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
PM1	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эсп-КЖ1-Р6-11и-PM1	Рамка PM1	7		
		<u>Детали</u>			
		36-А400 ГОСТ 5781-82			
1		L = 9515	24	76,02	
2		L = 9515	16	76,02	
		32-А400 ГОСТ 5781-82			
4		L = 9515	24	60,04	
		16-А400 ГОСТ 5781-82			
3		L = 9515	16	15,03	

- 1 Вертикальные стержни поз. 1-4 присоединить к рамке РМ1 через один в шахматном порядке по вертикали. Две (нижние) рамки РМ1 соединяются с каждой поз. 1-4.
- 2 Масса каркаса дана с учётом 1 % на сварные швы и вязальную проволоку.
- 3 Electroды по ГОСТ 9467-75.
- 4 Поз. 1, 4 образуют группу стержней, объединенных между собой сварными односторонними швами, длина шва не менее 4d арматуры. Объединение стержней в группу и расположение сварных швов по длине объединяемых и смежных стержней производить по п. 7.133 СП 35.13330.2011.
- 5 Указанные монтажные сварные швы Н1-Рш и С23-Рэ выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, за исключением минимальной длины швов, указанных на чертеже.

						ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11.И-КП2			
						Каркас КП2	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	4972,23	1:25
Разраб.		Осипова			24.04.26				
Проверил		Кузнецов			24.04.26				
ГИП		Кудряшов			24.04.26		Лист	Листов 1	
Н. контр.		Кудряшов			24.04.26		НПС // ГПСМ-СПб АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург»		

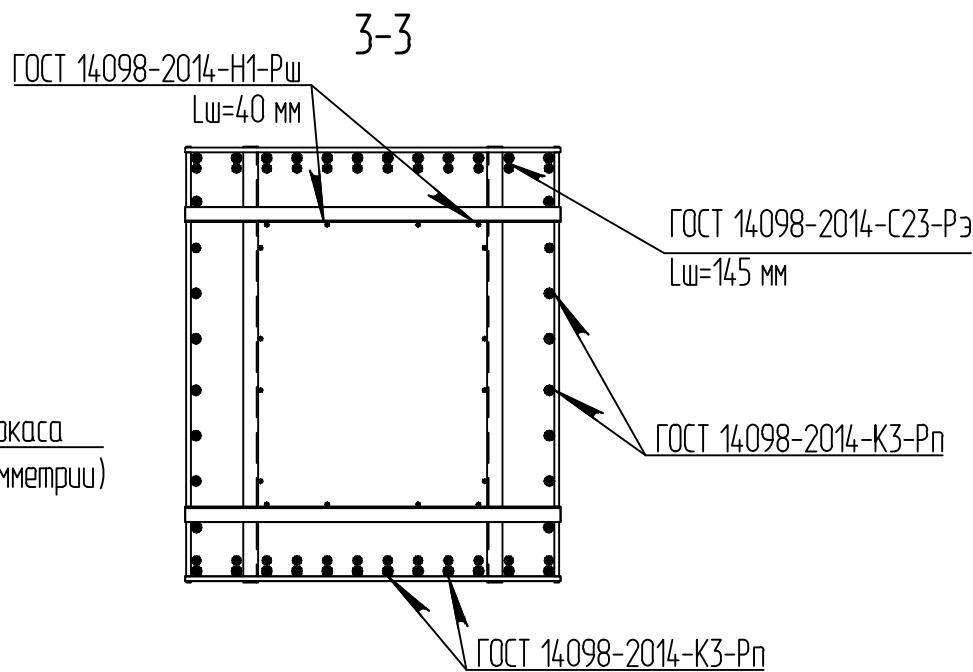
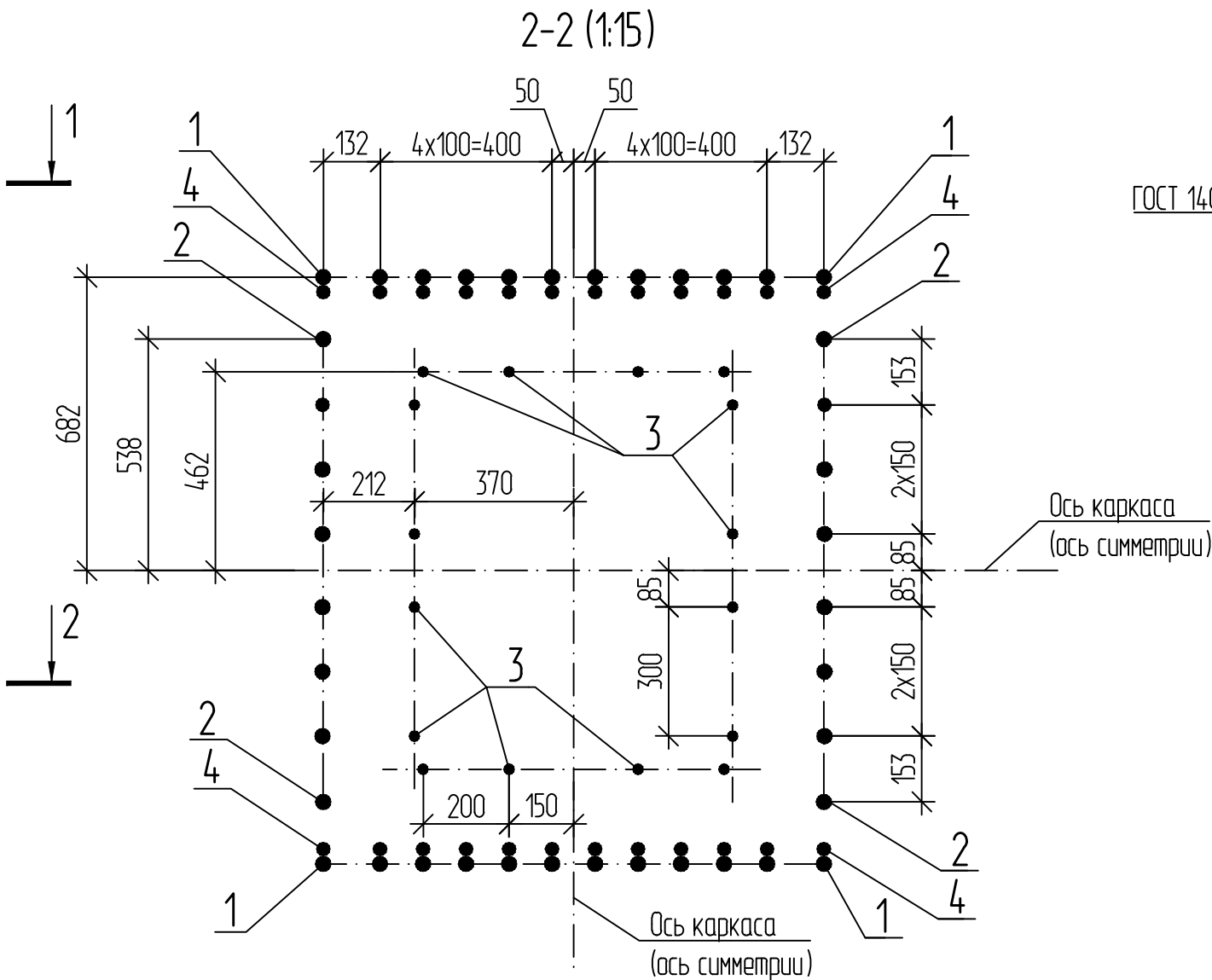
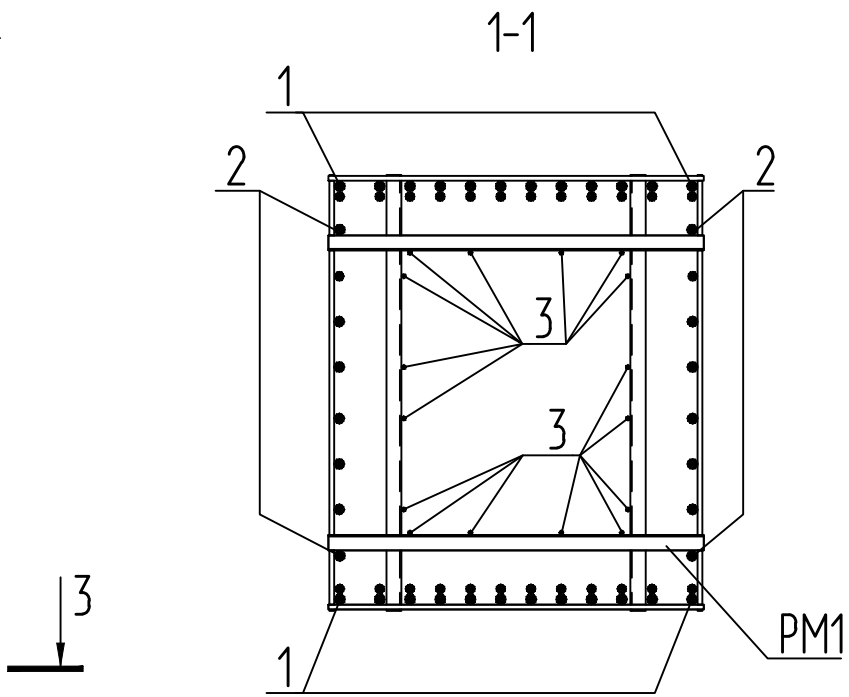
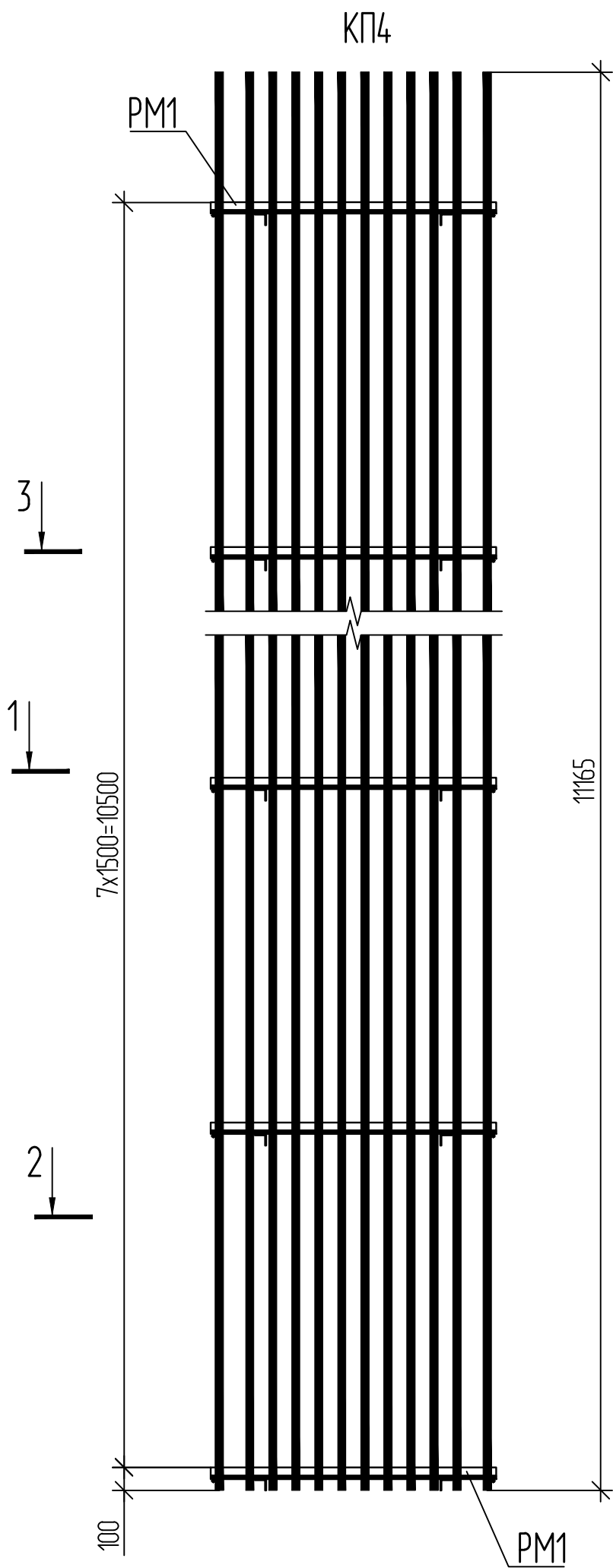


Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
PM1	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-PM1	Рамка PM1	8		
		Детали			
		36-A400 ГОСТ 5781-82			
1		L = 11105	24	88,73	
2		L = 11105	16	88,73	
		32-A400 ГОСТ 5781-82			
4		L = 11105	24	70,07	
		16-A400 ГОСТ 5781-82			
3		L = 11105	16	17,55	

- Вертикальные стержни поз. 1-4 присоединить к рамке PM1 через один в шахматном порядке по вертикали. Две (нижние) рамки PM1 соединяются с каждой поз. 1-4.
- Масса каркаса дана с учётом 1 % на сварные швы и вязальную проволоку.
- Электроды по ГОСТ 9467-75.
- Поз. 1, 4 образуют группу стержней, объединенных между собой сварными односторонними швами, длина шва не менее 4d арматуры. Объединение стержней в группу и расположение сварных швов по длине объединяемых и смежных стержней производить по п. 7.133 СП 35.13330.2011.
- Указанные монтажные сварные швы Н1-Рш и С23-Рэ выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, за исключением минимальной длины швов, указанных на чертеже.

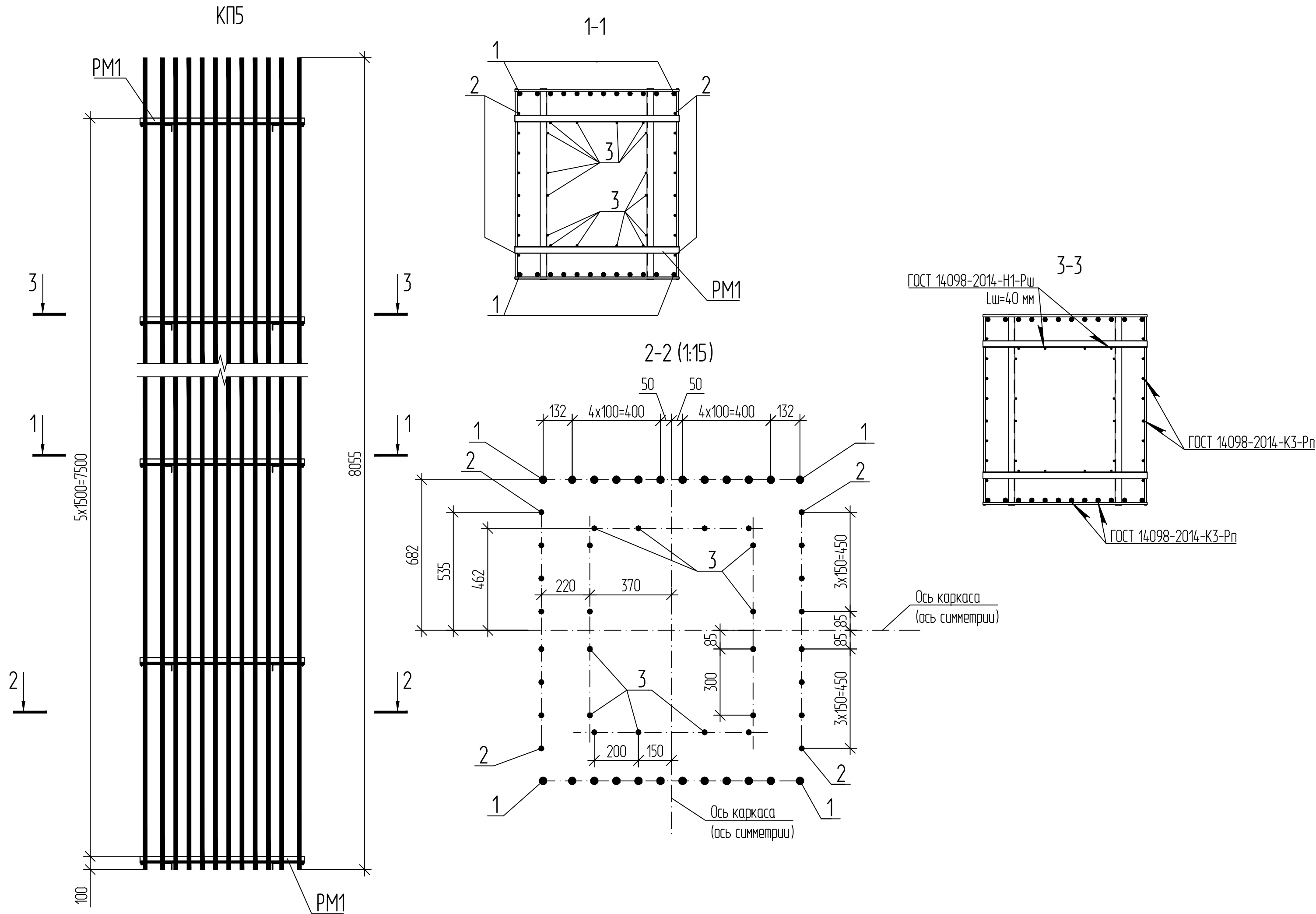
						ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11.И-КП3			
						Каркас КП3	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	5798,53	1:25
Разраб.		Осипова			24.04.26				
Проверил		Кузнецов			24.04.26				
ГИП		Кудряшов			24.04.26		Лист	Листов 1	
Н. контр.		Кудряшов			24.04.26		НПС // ГПСМ-СПб АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург» 		



Спецификация элементов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
PM1	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-PM1	Рамка PM1	8		
		Детали			
		36-A400 ГОСТ 5781-82			
1		L = 11165	24	89,21	
2		L = 11165	16	89,21	
		32-A400 ГОСТ 5781-82			
4		L = 11165	24	70,45	
		16-A400 ГОСТ 5781-82			
3		L = 11165	16	17,64	

- Вертикальные стержни поз. 1-4 присоединить к рамке PM1 через один в шахматном порядке по вертикали. Две (нижние) рамки PM1 соединяются с каждой поз. 1-4.
- Масса каркаса дана с учётом 1 % на сварные швы и вязальную проволоку.
- Электроды по ГОСТ 9467-75.
- Поз. 1, 4 образуют группу стержней, объединенных между собой сварными односторонними швами, длина шва не менее 4d арматуры. Объединение стержней в группу и расположение сварных швов по длине объединяемых и смежных стержней производить по п. 7.133 СП 35.13330.2011.
- Указанные монтажные сварные швы Н1-Рш и С23-Рэ выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, за исключением минимальной длины швов, указанных на чертеже.

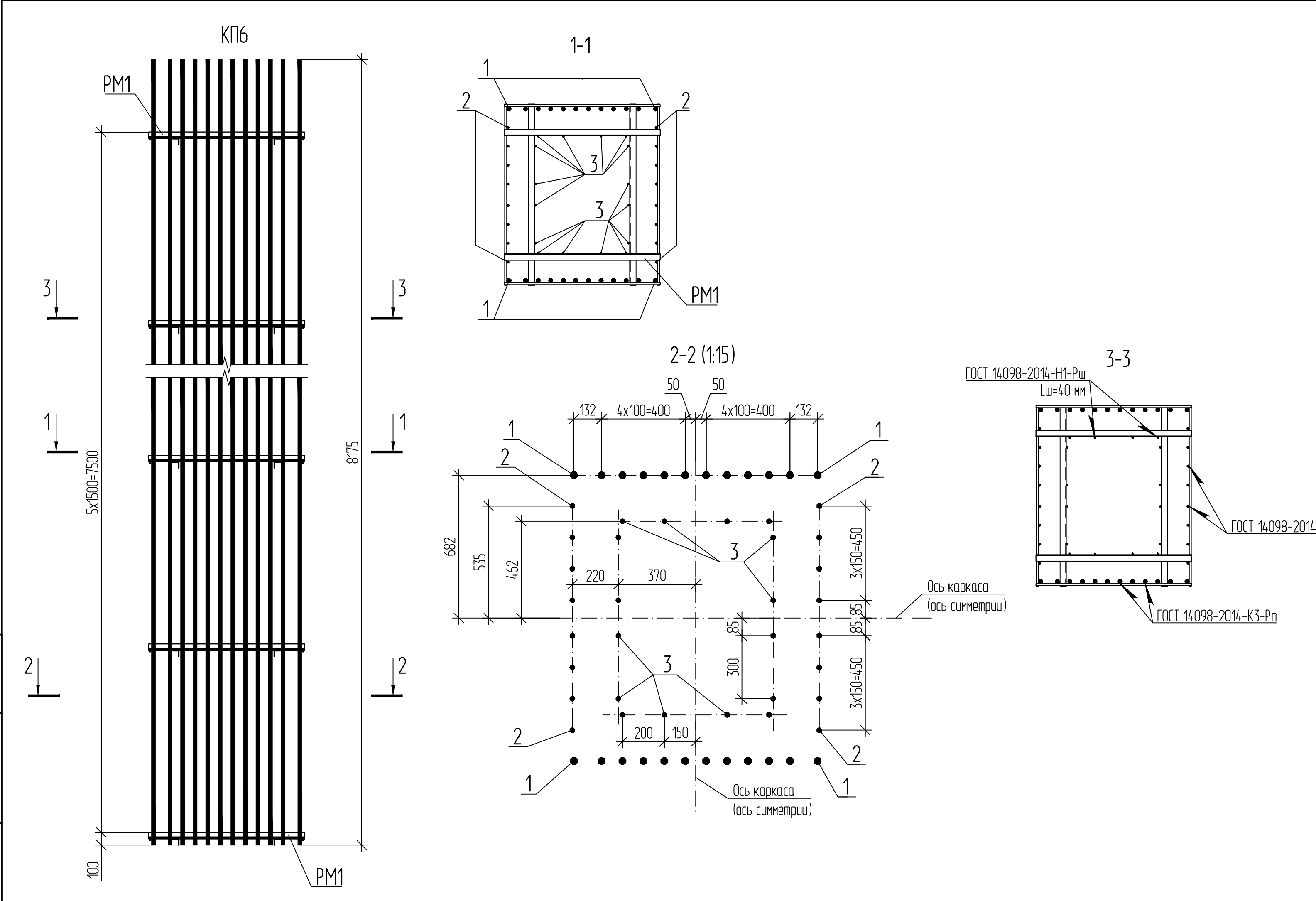
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КП4					
Каркас КП4				Стадия	Масса
				Р	5828,59
				Масштаб	1:25
				Лист	Листов 1
				НПС // ГПСМ-СПб	
				АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург»	



Спецификация элементов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
PM1	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-PM1	Рамка PM1	6		
		Детали			
		36-A400 ГОСТ 5781-82			
1		L = 8055	24	64,36	
		20-A400 ГОСТ 5781-82			
2		L = 8055	16	19,90	
		16-A400 ГОСТ 5781-82			
3		L = 8055	16	12,73	

- 1 Вертикальные стержни поз. 1, 2, 3 присоединить к рамке PM1 через один в шахматном порядке по вертикали. Две (нижние) рамки PM1 соединяются с каждой поз. 1, 2, 3.
- 2 Масса каркаса дана с учетом 1 % на сварные швы и вязальную проволоку.
- 3 Электроды по ГОСТ 9467-75.
- 4 Указанные монтажные сварные швы Н1-Рш выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, за исключением минимальной длины швов, указанных на чертеже.

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КП5					
Каркас КП5					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Осипова				24.04.26
Проверил	Кузнецов				24.04.26
ГИП	Кудряшов				24.04.26
Н. контр.	Кудряшов				24.04.26
				Стадия	Масса
				Р	2261,19
				Масштаб	1:25
				Лист	Листов 1
НПС // ГПСМ-СПб					
АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург»					



Спецификация элементов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
PM1	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-PM1	Рамка PM1	6		
		Детали			
		36-А400 ГОСТ 5781-82			
1		L = 8175	24	65,32	
		20-А400 ГОСТ 5781-82			
2		L = 8175	16	20,19	
		16-А400 ГОСТ 5781-82			
3		L = 8175	16	12,92	

1

Вертикальные стержни поз. 1, 2 ,3 присоединить к рамке PM1 через один в шахматном порядке по вертикали. Две (нижние) рамки PM1 соединяются с каждой поз. 1, 2 ,3.

2

Масса каркаса дана с учётом 1 % на сварные швы и вязальную проволоку.

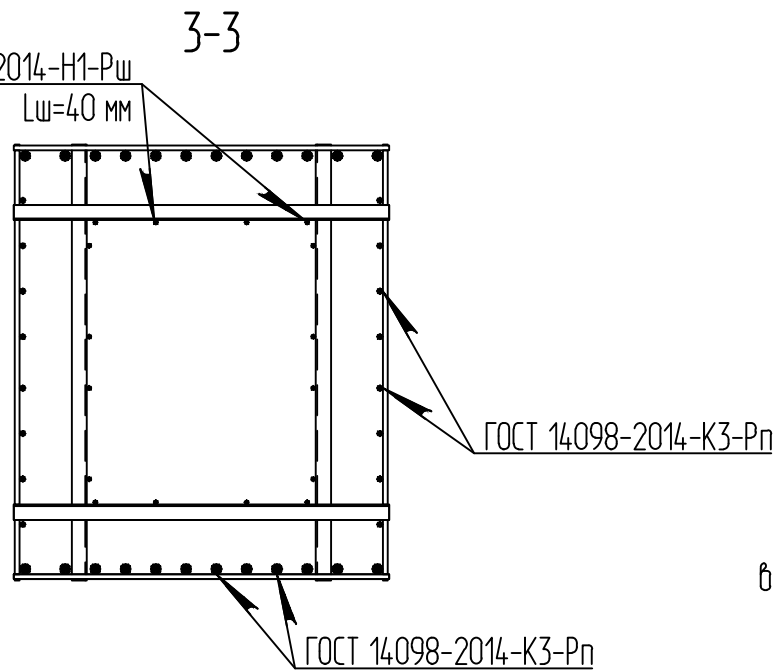
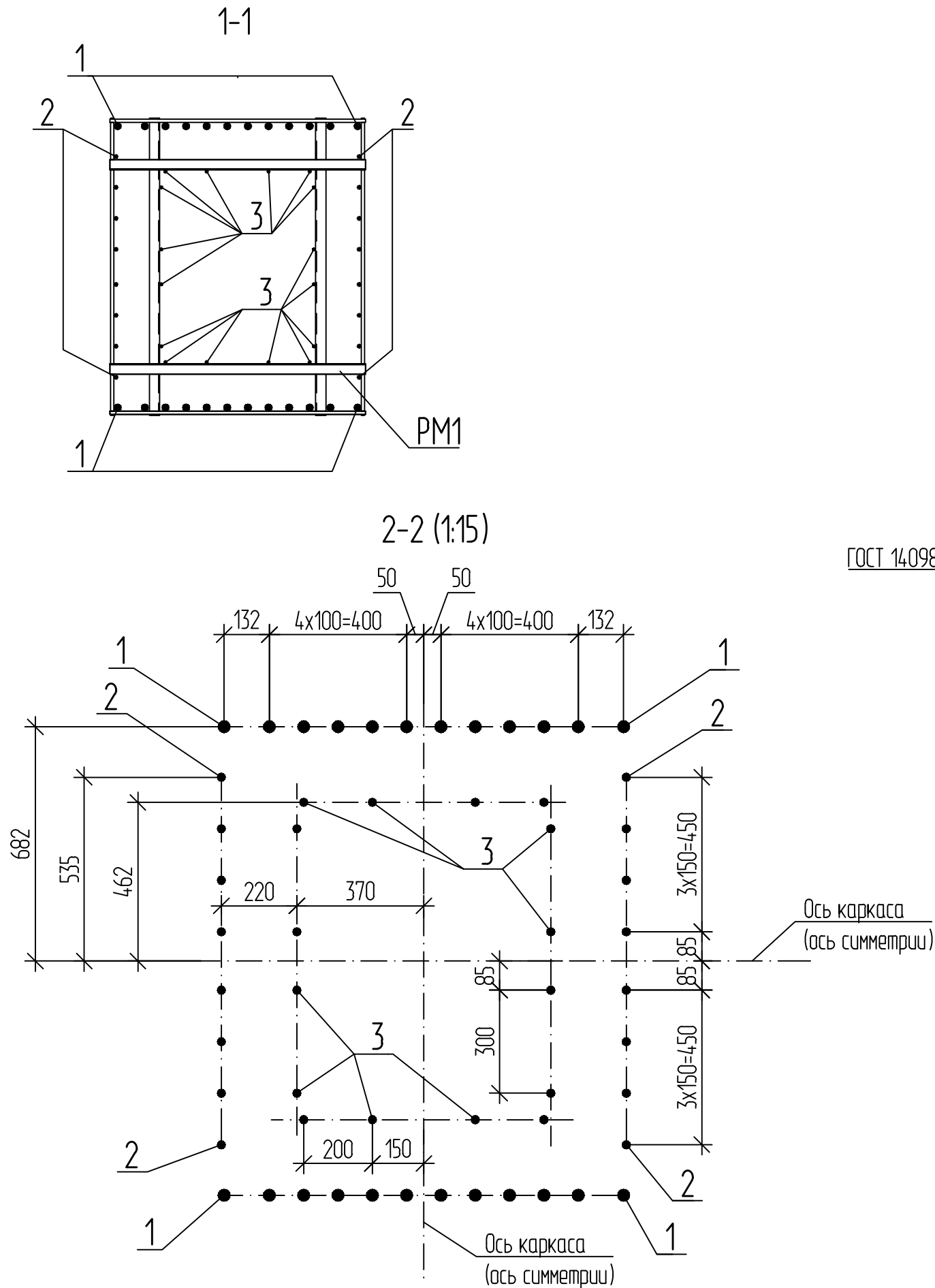
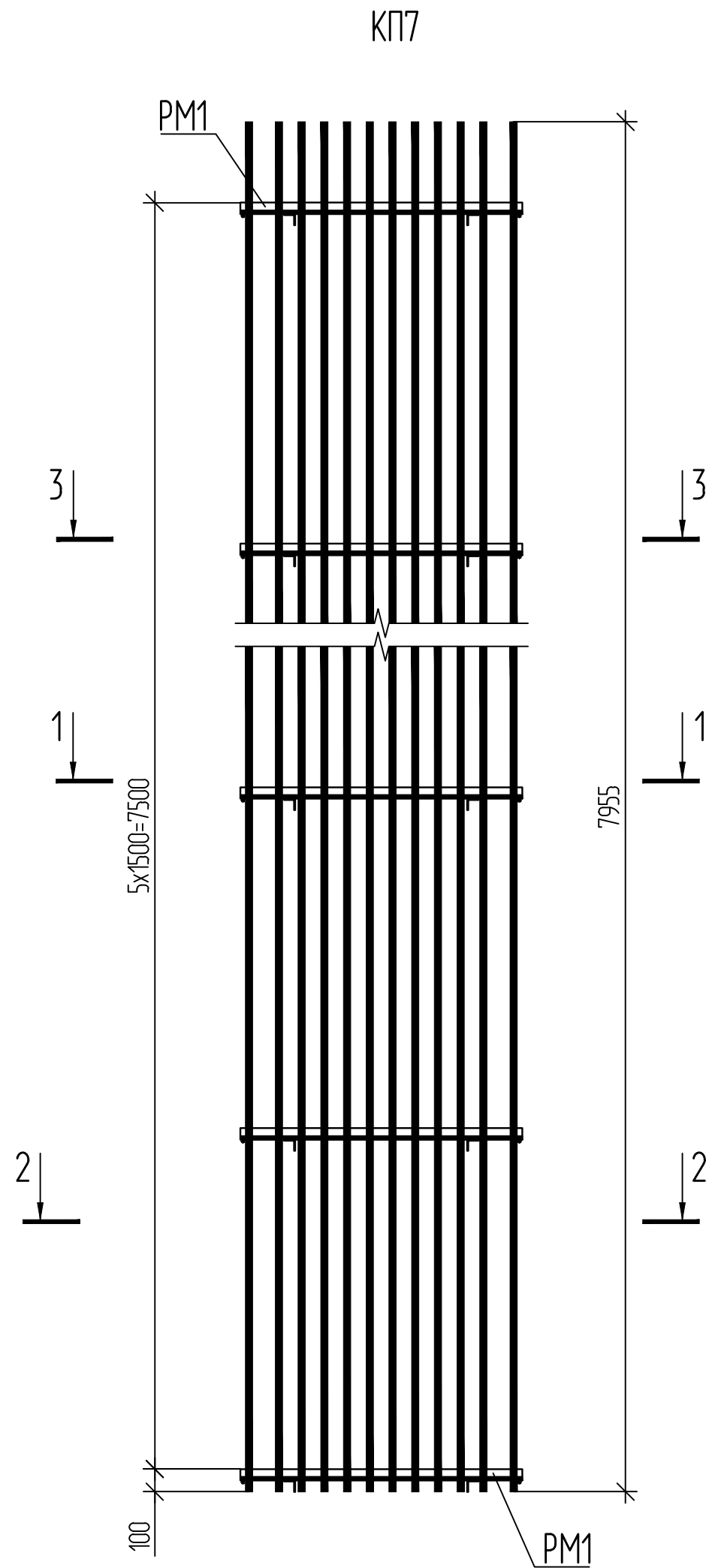
3

Электроды по ГОСТ 9467-75.

4

Указанные монтажные сварные швы Н1-Рш выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, за исключением минимальной длины швов, указанных на чертеже.

						ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КР6			
Изм.						Каркас КР6	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	2292,22	1:25
Разраб.						Проверил	Лист		
Гип							Листов 1		
Н. контр.						Кудряшов	НПС // ГПСМ-СПб		
							АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург»		
							Формат А4х3		

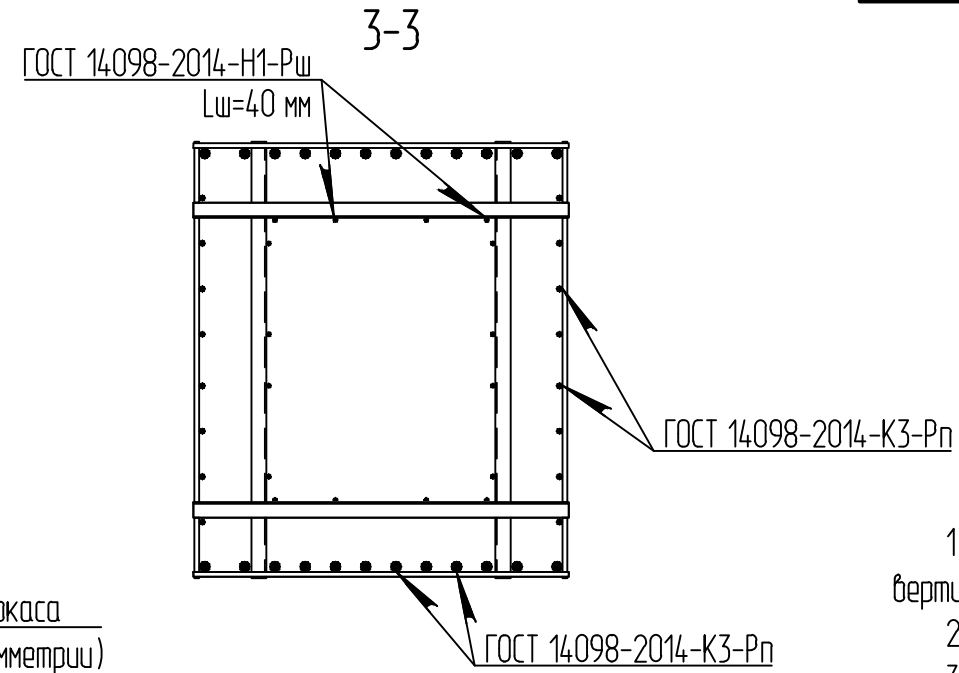
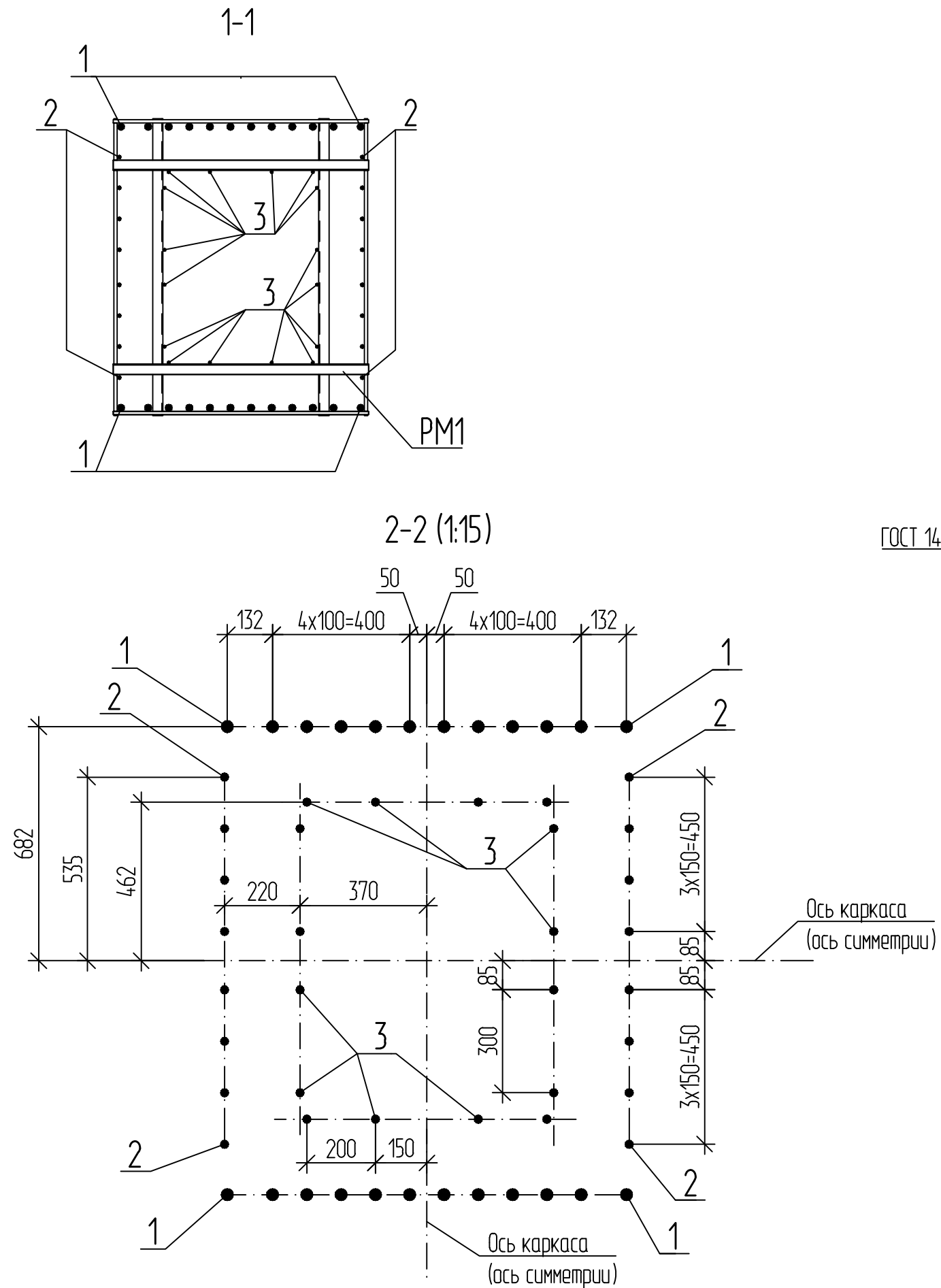
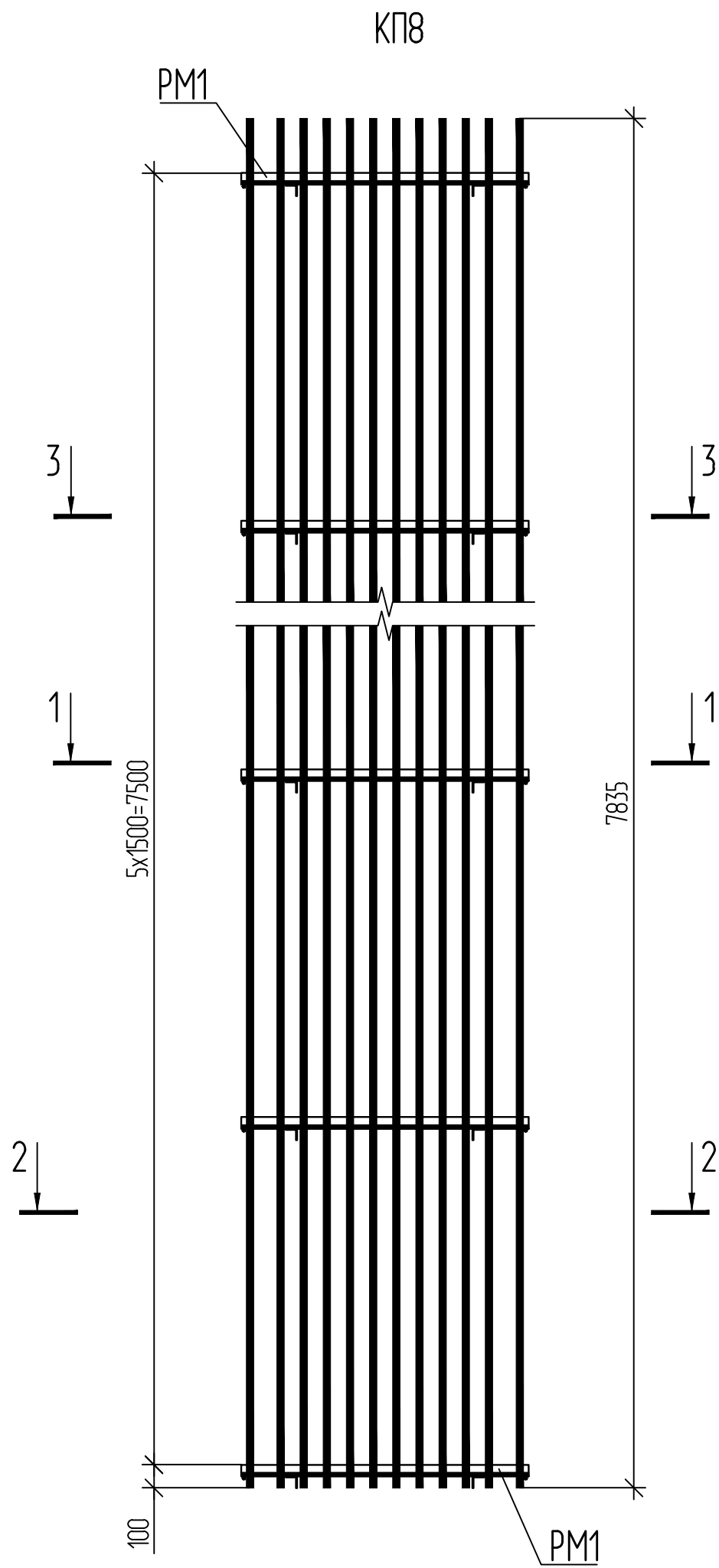


Спецификация элементов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
PM1	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-PM1	Рамка PM1	6		
		Детали			
		36-A400 ГОСТ 5781-82			
1		L = 7955	24	63,56	
		20-A400 ГОСТ 5781-82			
2		L = 7955	16	19,65	
		16-A400 ГОСТ 5781-82			
3		L = 7955	16	12,57	

- 1 Вертикальные стержни поз. 1, 2, 3 присоединить к рамке PM1 через один в шахматном порядке по вертикали. Две (нижние) рамки PM1 соединяются с каждой поз. 1, 2, 3.
- 2 Масса каркаса дана с учетом 1 % на сварные швы и вязальную проволоку.
- 3 Электроды по ГОСТ 9467-75.
- 4 Указанные монтажные сварные швы Н1-Рш выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, за исключением минимальной длины швов, указанных на чертеже.

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-КП7					
Каркас КП7				Стадия	Масса
				Р	2235,17
				Масштаб	1:25
				Лист	Листов 1
				НПС//ГПСМ-СПб	
				АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург»	
Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Осипова			24.04.26	
Проверил	Кузнецов			24.04.26	
ГИП	Кудряшов			24.04.26	
Н. контр.	Кудряшов			24.04.26	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------



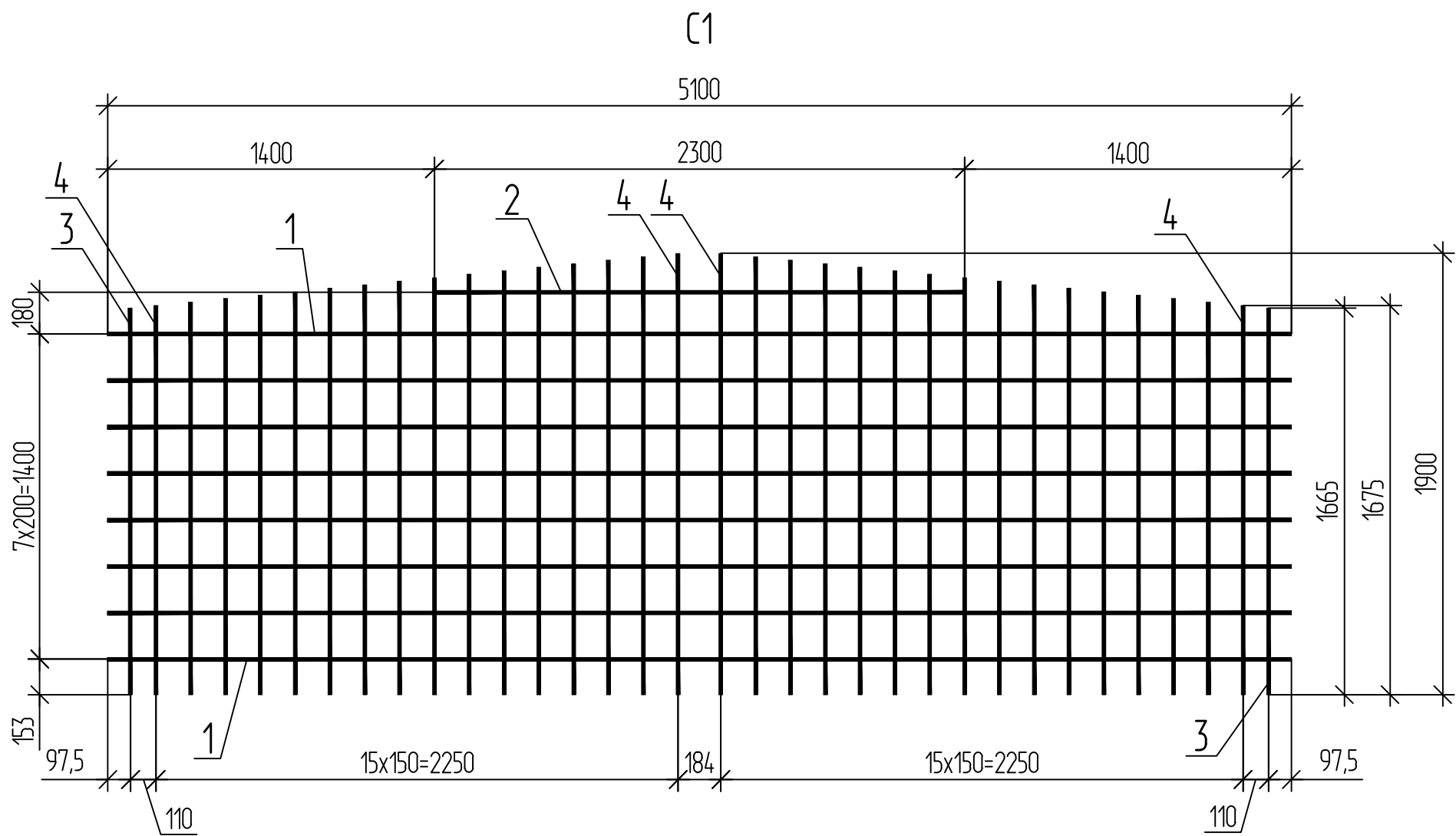
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
PM1	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11И-PM1	Рамка PM1	6		
		<u>Детали</u>			
		36-А400 ГОСТ 5781-82			
1		L = 7835	24	62,60	
		20-А400 ГОСТ 5781-82			
2		L = 7835	16	19,35	
		16-А400 ГОСТ 5781-82			
3		L = 7835	16	12,38	

- 1 Вертикальные стержни поз. 1, 2, 3 присоединить к рамке РМ1 через один в шахматном порядке по вертикали. Две (нижние) рамки РМ1 соединяются с каждой поз. 1, 2, 3.
- 2 Масса каркаса дана с учётом 1 % на сварные швы и вязальную проволоку.
- 3 Электрады по ГОСТ 9467-75.
- 4 Указанные монтажные сварные швы Н1-Рш выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, за исключением минимальной длины швов, указанных на чертеже.

						ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11.И-КП8			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Каркас КП8	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.		Осипова			24.04.26		Р	2203,98	1:25
Проверил		Кузнецов			24.04.26				
ГИП		Кудряшов			24.04.26		Лист	Листов 1	
Н. контр.		Кудряшов			24.04.26		НПС // ГПСМ-СПб АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург»		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
	16-A400 ГОСТ 5781-82			
1	L = 5100	8	8,06	
2	L = 2300	1	3,63	
3	L = 1665	2	2,63	
4	L = 1675...1900, Δ=15	32 (2x6)	2,82	

1 Масса сетки дана с учетом 1% на вязальную проволоку.

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эсм-КЖ1-Р6-11.И-С1					
Сетка С1					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Осипова			24.04.26
Проверил		Кузнецов			24.04.26
ГИП		Кудряшов			24.04.26
Н. контр.		Кудряшов			24.04.26
				Стадия	Масса
				Р	165,25
				Масштаб	1:25
				Лист	Листов 1
НПС//ГПСМ-СПб					
АО «Институт Гипростроймост – Санкт-Петербург»					

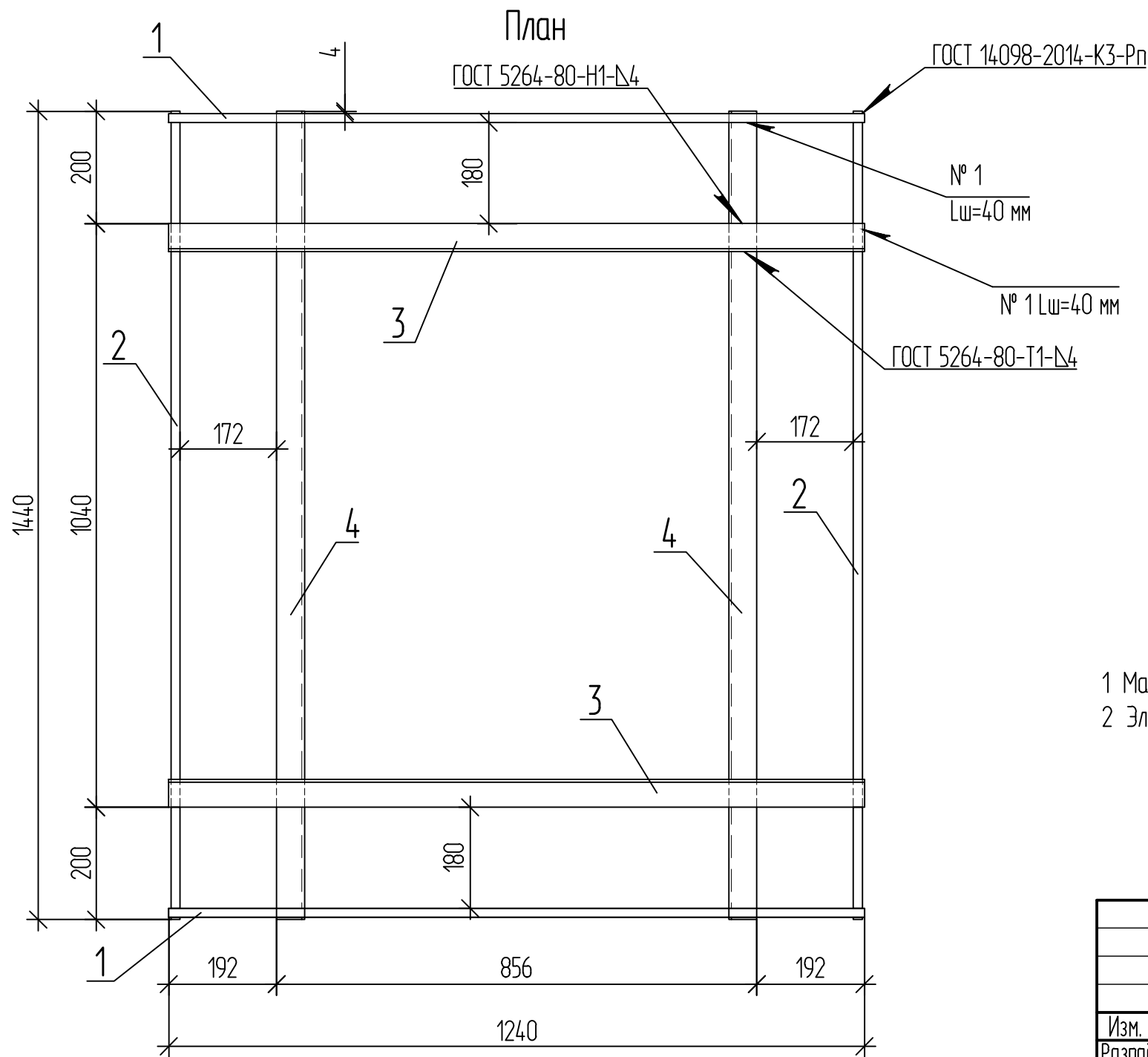
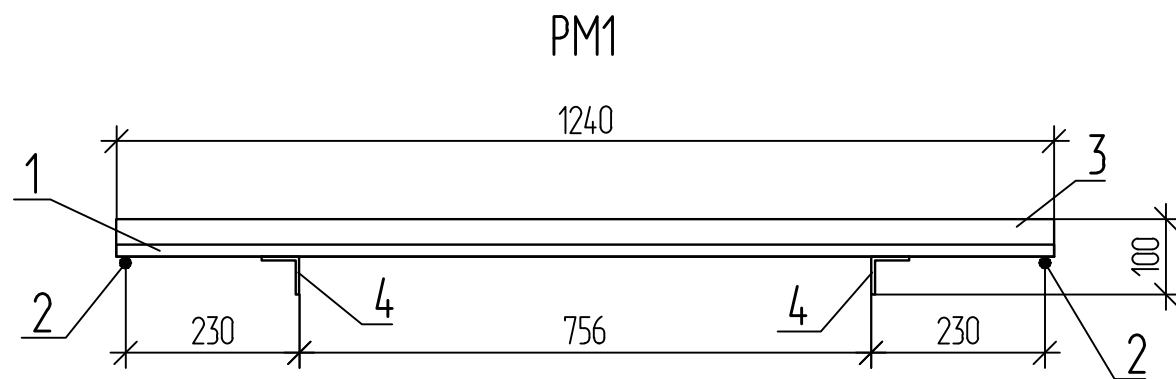


Таблица 1 — Нестандартные сварные швы

Номер шва	Вид сварки	Форма и размеры шва	Примечание
1	Ручная дуговая		

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
	16-А400 ГОСТ 5781-82			
1	L = 1240	2	1,96	
2	L = 1440	2	2,28	
	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021			
3	L = 1240	2	4,67	
4	L = 1440	2	5,43	

- 1 Масса конструкции дана с учётом 1 % на сварные швы и вязальную проволоку.
2 Электроды по ГОСТ 9467-75.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11.И-PM1			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Рамка PM1	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.		Осипова			24.04.26		Р	28,97	1:10
Проверил		Кузнецов			24.04.26		Лист		
ГИП		Кудряшов			24.04.26		Листов 1		
Н. контр.		Кудряшов			24.04.26		НПС//ГПСМ-СПб		
							АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург»		

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание		
	Ростверк опоры 6а					
6	Устройство подготовки из бетона класса В7,5 F ₁ 200 W4 по ГОСТ 26633-2015, под ростверк, h=100 мм	м³	5,80	Лист 3. Доставка бетонных смесей согласно ТС осуществляется на расстояние менее 30км		
7	Изготовление и установка арматурных каркасов плит ростверков, арматура класса А400 из стали марки 25Г2С, в том числе: - арматура класса А400 Ø16мм ГОСТ 5781-82 - арматура класса А400 Ø20мм ГОСТ 5781-82 - арматура класса А400 Ø32мм ГОСТ 5781-82 - арматура класса А400 Ø36мм ГОСТ 5781-82 - уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93, сталь С245 - сварная сетка 4С по ГОСТ 23279-2012 - проволока 1,2-0-Ч ГОСТ 3282	т т т т т м т т т	22,80 2,39 1,47 11,13 7,12 85,73 0,32 0,15 0,22	Лист 5. С учетом арматурных выпусков в стойки		
8	Внутрипостроечный транспорт арматурных каркасов на расстояние 3км согласно ТС	т	22,80	Лист 5. Доставка арматуры согласно ТС осуществляется на расстояние менее 30км		
9	Устройство железобетонных плит ростверков из монолитного бетона для транспортного строительства класса В35 F ₁ 200 W8 в деревометаллической опалубке	м³	99,40	Лист 5. Доставка бетонных смесей согласно ТС осуществляется на расстояние менее 30км		
10	Устройство обмазочной двухслойной гидроизоляции битумной мастикой поверхностей опор, соприкасающихся с грунтом	м²	24,73	Лист 3. Дана площадь обмазки одного слоя		
	Ростверк опоры 11					
11	Устройство подготовки из бетона класса В7,5 F ₁ 200 W4 по ГОСТ 26633-2015, под ростверк, h=100 мм	м³	6,60	Лист 4. Доставка бетонных смесей согласно ТС осуществляется на расстояние менее 30км		
					Лист	
					2	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист 3
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11.ВР			

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
12	Изготовление и установка арматурных каркасов плит ростверков, арматура класса А400 из стали марки 25Г2С, в том числе: - арматура класса А400 Ø16мм ГОСТ 5781-82 - арматура класса А400 Ø20мм ГОСТ 5781-82 - арматура класса А400 Ø32мм ГОСТ 5781-82 - арматура класса А400 Ø36мм ГОСТ 5781-82 - уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93, сталь С245 - сварная сетка 4С по ГОСТ 23279-2012 - проволока 1,2-0-Ч ГОСТ 3282	т т т т т м т т	16,94 2,34 2,18 8,72 3,11 64,30 0,24 0,18 0,17	Лист 6. С учетом арматурных выпусков в стойки
13	Внутрипостроечный транспорт арматурных каркасов на расстояние 3км согласно ТС	т	16,94	Лист 6. Доставка арматуры согласно ТС осуществляется на расстояние менее 30км
14	Устройство железобетонных плит ростверков из монолитного бетона для транспортного строительства класса В35 F ₁ 200 W8 в деревометаллической опалубке	м³	115,20	Лист 6. Доставка бетонных смесей согласно ТС осуществляется на расстояние менее 30км
15	Устройство обмазочной двухслойной гидроизоляции битумной мастикой поверхностей опор, соприкасающихся с грунтом	м²	29,53	Лист 4. Дана площадь обмазки одного слоя
	Ростверк опоры 11а			
16	Устройство подготовки из бетона класса В7,5 F ₁ 200 W4 по ГОСТ 26633-2015, под ростверк, h=100 мм	м³	6,60	Лист 4. Доставка бетонных смесей согласно ТС осуществляется на расстояние менее 30км

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

№ п/п		Наименование				Ед. изм.	Кол.	Примечание		
17	Изготовление и установка арматурных каркасов плит ростверков, арматура класса А400 из стали марки 25Г2С, в том числе: - арматура класса А400 Ø16мм ГОСТ 5781-82 - арматура класса А400 Ø20мм ГОСТ 5781-82 - арматура класса А400 Ø32мм ГОСТ 5781-82 - арматура класса А400 Ø36мм ГОСТ 5781-82 - уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93, сталь С245 - сварная сетка 4С по ГОСТ 23279-2012 - проволока 1,2-0-Ч ГОСТ 3282					т	16,83	Лист 6. С учетом арматурных выпусков в стойки		
						т	2,33			
						т	2,17			
						т	8,72			
						т	3,03			
						м	64,30			
						т	0,24			
						т	0,18			
						т	0,16			
18	Внутрипостроечный транспорт арматурных каркасов на расстояние 3км согласно ТС					т	16,83	Лист 6. Доставка арматуры согласно ТС осуществляется на расстояние менее 30км		
19	Устройство железобетонных плит ростверков из монолитного бетона для транспортного строительства класса В35 F ₁ 200 W8 в деревометаллической опалубке					м ³	115,20	Лист 6. Доставка бетонных смесей согласно ТС осуществляется на расстояние менее 30км		
20	Устройство обмазочной двухслойной гидроизоляции битумной мастикой поверхностей опор, соприкасающихся с грунтом					м ²	24,73	Лист 4. Дана площадь обмазки одного слоя		
П р и м е ч а н и е – При расчетах учесть внутрипостроечный транспорт на 3 км следующих материалов: металлоконструкций, лесоматериалов, сыпучих материалов и железобетонных конструкций.										
						ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11.ВР				Лист
										4
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					

"УТВЕРЖДАЮ"

КГИП

АО «Институт Гипростроймост – Санкт-Петербург»

Николаев Василий Евгеньевич

(должность, Ф.И.О., подпись лица в должности главного
инженера проекта)

П-079043

Регистрационный номер лица в должности главного
инженера проекта в Национальном реестре специалистов в
области инженерных изысканий и архитектурно-
строительного проектирования

ПОДТВЕРЖДЕНИЕ

**соответствия изменений, внесенных в проектную документацию, получившую
положительное заключение экспертизы проектной документации,
требованиям части 3.8 статьи 49 Градостроительного Кодекса Российской Федерации**

Объект капитального строительства

Автомобильная дорога «Обход Адлера». Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля
(наименование объекта капитального строительства, адрес)

1. Сведения об индивидуальных предпринимателях и (или) юридических лицах,
подготовивших проектную документацию, получившую положительное заключение
экспертизы проектной документации

АО «Институт Гипростроймост – Санкт-Петербург», 197198, РФ, г. Санкт-Петербург,
ул.Яблочкова, д.7, корп.2, литера А, ОГРН: 1037828021660 ИНН: 7826717210, КПП
781901001, №С-064-78-0269-78-221116, №269-2016, ДМ12-2023-1809-1.

(наименование, юридический адрес, ОГРН, ИНН, членство в саморегулируемой организации, шифр проекта)

2. Сведения о заявителе: Государственная компания «Российские автомобильные дороги»
127006, МОСКВА ГОРОД, БУЛЬВАР СТРАСТНОЙ, ДОМ 9, ОГРН: 1097799013652,
ИНН: 7717151380, КПП 770701001.

3. Основания для осуществления внесения изменений в проектную документацию

Уточнение данных в результате детальной проработки.

4. Сведения о составе документов, представленных для внесения изменений в проектную
документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной
документации:

Изменения внесены в проектную документацию:

*Комплект рабочей документации ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11 признается
частью проектной документации ДМ12-2023-1809-3-ПИР-ТКР3.1.3 Часть 3.*

*Искусственные сооружения. Книга 1.3 Эстакада (от мостового перехода через р.Кудепста
до Западного портала), в соответствии с положением части 1.3 статьи 52 ГрК РФ*

Шифр тома РД	Шифр тома ПД
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ1-Р6-11	ДМ12-2023-1809-3-ПИР-ТКР3.1.3

5. Сведения о ранее выданных заключениях экспертизы проектной документации и (или) результатов инженерных изысканий в отношении объекта капитального строительства, проектная документация по которому представлена для внесения изменений

1) Положительное заключение № 23-1-1-3-066826-2025 от 10.11.2025.

(номер и дата заключения)

6. Сведения о ранее выданных подтверждениях соответствия изменений, внесенных в проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации, требованиям части 3.8 статьи 49 Градостроительного Кодекса Российской Федерации, в отношении объекта капитального строительства, проектная документация по которому представлена для внесения изменений

7. Сведения о наименовании объекта капитального строительства, его почтовый (строительный) адрес или местоположение: Краснодарский край, «Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля».

8. Сведения об индивидуальных предпринимателях и (или) юридических лицах, подготовивших изменения в проектную документацию

АО «Институт Гипростроймост – Санкт-Петербург», 197198, РФ, г. Санкт-Петербург, ул. Яблочкова, д.7, корп.2, литера А, ОГРН: 1037828021660 ИНН: 7826717210, КПП 781901001, №С-064-78-0269-78-221116

(наименование, юридический адрес, ОГРН, ИНН, членство в саморегулируемой организации)

9. Сведения о застройщике (техническом заказчике), обеспечившем подготовку изменений в проектную документацию

Государственная компания «Российские автомобильные дороги» 127006, МОСКВА ГОРОД, БУЛЬВАР СТРАСТНОЙ, ДОМ 9, ОГРН: 1097799013652, ИНН: 7717151380, КПП 770701001

(наименование, юридический адрес, ОГРН, ИНН, членство в саморегулируемой организации)

10. Описание изменений, внесенных в проектную документацию

№ п/п	Шифр ПД, № листа	Шифр РД	Перечень изменений в ПД
1	ДМ12-2023-1809-3-ПИР- ТКР3.1.3.ГЧ, лист 10, 11 ДМ12-2023-1809-3-ПИР- СМ8.21.2ВР1	ДМ12-2023-1809- РД-3-Эст-КЖ1- Р6-11	1. Уточнены объемы арматуры ростверков. Данное решение является уточняющим и детализирующим ранее разработанную ПД, без изменения принципиальной схемы армирования относительно ПД 2. Установлена вертикальная арматура стоек при сооружении ростверков. Данное решение исключает стыковку арматуры (сварные соединения)

11. Выводы о соответствии или несоответствии изменений технической части проектной документации установленным требованиям и о совместимости или несовместимости с частью проектной документации и (или) результатами инженерных изысканий, в которые изменения не вносились

Изменения в проектную документацию:

- 1) не затрагивают несущие строительные конструкции объекта капитального строительства;
- 2) не влекут за собой изменение класса, категории и первоначально установленных показателей функционирования линейных объектов;
- 3) не приводят к нарушениям требований технических регламентов, санитарно-эпидемиологических требований, требований в области охраны окружающей среды, требований государственной охраны объектов культурного наследия, требований к безопасному использованию атомной энергии, требований промышленной безопасности, требований к обеспечению надежности и безопасности электроэнергетических систем и объектов электроэнергетики, требований антитеррористической защищенности объекта;
- 4) соответствуют заданию застройщика или технического заказчика на проектирование, а также результатам инженерных изысканий;
- 5) соответствуют установленной в решении о предоставлении бюджетных ассигнований на осуществление капитальных вложений, принятом в отношении объекта капитального строительства государственной (муниципальной) собственности в установленном порядке, стоимости строительства (реконструкции) объекта капитального строительства, осуществляемого за счет средств бюджетов бюджетной системы Российской Федерации.

12. Сведения о лицах, осуществлявших внесение изменений в проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации

1) КГИП Николаев Василий Евгеньевич

Сведения о лице, направляющем настоящее Подтверждение:

Наименование юридического лица (индивидуального предпринимателя):

АО «Институт Гипростроймост – Санкт-Петербург», 197198, РФ, г. Санкт-Петербург, ул. Яблочкова, д.7, корп.2, литера А, ОГРН: 1037828021660 ИНН: 7826717210, КПП 781901001

Номер в государственном реестре саморегулируемых организаций:

П-044-007826717210-0033 (номер выписки 7826717210-20240414-0223 от 14.04.2024)

Направлением настоящего сообщаем, что сведения о лице, утвердившем настоящее подтверждение, включены в национальный реестр специалистов в области инженерных изысканий и архитектурно-строительного проектирования и не исключены из него и данное лицо осуществляет на основании трудового договора функции специалиста по организации архитектурно-строительного проектирования в должности главного инженера проекта.

Дополнительно сообщаем, что сведения о саморегулируемой организации, членами которой мы являемся, включены в государственный реестр саморегулируемых организаций и не исключены из него.

Генеральный директор
АО «Институт Гипростроймост
- Санкт-Петербург»



Скорик О.Г.